

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

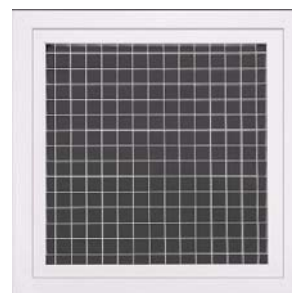
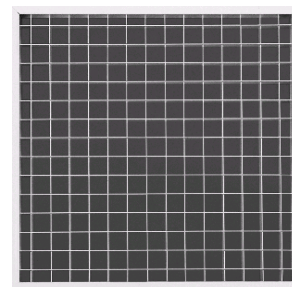
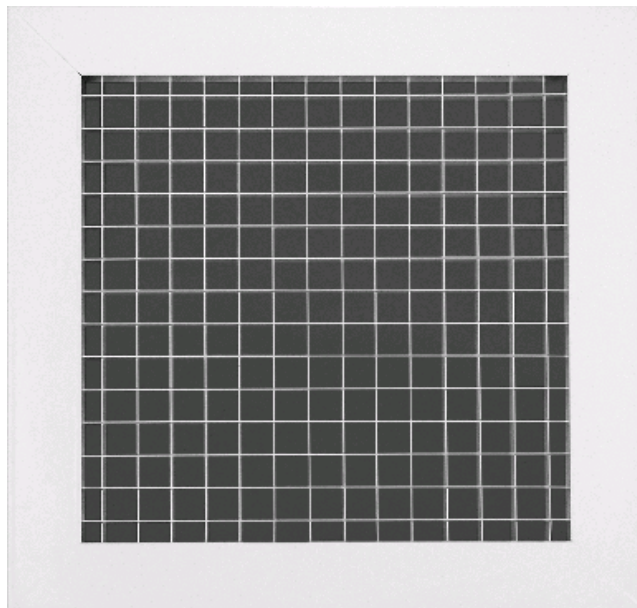
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (7273)495-231

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: mde@nt-rt.ru || <http://madel.nt-rt.ru/>

MADEL®



Растровые решетки RMT



MADEL®

Вентиляционные решетки **RMT** предназначены для использования в системах кондиционирования, вентиляции и отопления.

Их устанавливают в стенах или подвесных потолках.

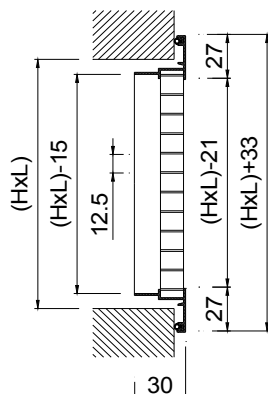
Модели:

RMT

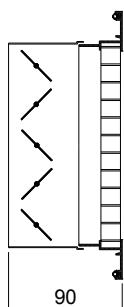
RMT-KLIN

RMT-MOD

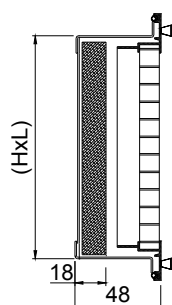
RMT-A



RMT-A+SP



RMT-A+PFT



RMT

КЛАССИФИКАЦИЯ

RMT-A Растровая решетка с ячейками размером 13 x 13 мм.

МАТЕРИАЛ

Решетки изготовлены из алюминия.

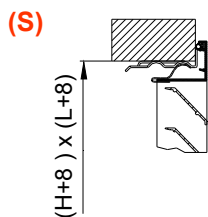
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

SP Регулировка объема воздуха (демпфер), пластины вращаются в противоположных направлениях, выполнен из стали и окрашен в черный цвет.

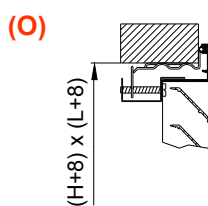
PFT Фильтр-бокс выполнен из гальванизированной стали (комплект : сетка и фильтр (K/8 эффективность EN 779 G3)

CM Монтажная рама, выполнена из стали (состоит из 4-х элементов)

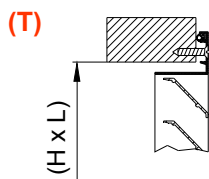
КРЕПЛЕНИЕ



(S) Для крепления используются зажимы (стандартный вариант при поставке). Для крепления решетки в соответствии с этим вариантом необходима крепежная рамка CM. При установке решетки, оборудованной крепежной рамкой, размеры H и L необходимо увеличить на 8 мм.



(O) Для крепления используются скрытые болты. Для крепления решетки в соответствии с этим вариантом необходима крепежная рамка CM. При установке решетки, оборудованной крепежной рамкой, размеры H и L необходимо увеличить на 8 мм.



(T) Для крепления используются винты.

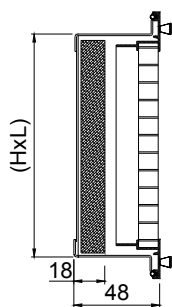
ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

AA Анодированный алюминий

M9016 Покрытие лаком белого цвета.

R9010 Матовый белый цвет.

RMT-A+PFT



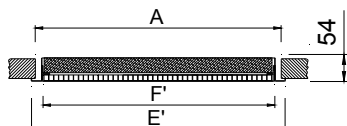
RMT-KLIN

КЛАССИФИКАЦИЯ

RMT-KLIN Решетка имеющая съемную панель для легкого обслуживания.

RMT-45-KLIN Решетка с ячейками под углом 45°.

RMT-KLIN /RMT-KLIN +PFT



RMT-KLIN

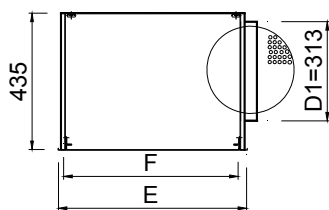
| L x H | E | A | F |
|-------|-----|-----|-----|
| 600 | 595 | 569 | 545 |
| 625 | 620 | 594 | 570 |
| 675 | 670 | 644 | 620 |

| L x H | E | A | F |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 600 x 300 | 595 x 295 | 569 x 269 | 545 x 245 |

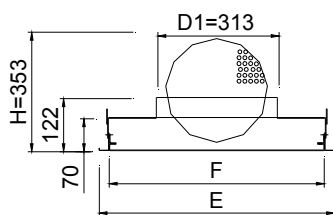
RMT-45-KLIN

| | E | A | F |
|-----|-----|-----|-----|
| 600 | 595 | 569 | 545 |
| 625 | 620 | 594 | 570 |

PLFZ/L/...-R



PLFZ...-R



| | E | F | D1 |
|-----|-----|-----|-----|
| 600 | 595 | 545 | 313 |
| 625 | 620 | 570 | 313 |
| 675 | 670 | 620 | 313 |

| L x H | E | F | D1 |
|-----------|-----------|-----------|-----|
| 600 x 300 | 595 x 295 | 569 x 269 | 248 |

МАТЕРИАЛ

Решетки изготовлены из алюминия и стали. Все решетки имеют уплотнение с задней стороны рамы решетки, обеспечивающей воздухопроницаемость по периметру рамы с потолком, стеной, воздуховодом.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

PFT Фильтр-бокс выполнен из гальванизированной стали (комплект: сетка и фильтр. (К/8 эффективность EN 779 G3)

PLFZ Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением, выполнен из гальванизированной стали.

...-R Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением (с заслонкой), выполнен из гальванизированной стали.

.../L/ Пленум-бокс с боковым круглым Подсоединением.

.../AIS/ Пленум-бокс с теплозвуковой изоляцией из вспененного материала, имеющего коэффициент теплопроводности 0,04 w/mk. Этот материал соответствует требованиям следующих технических условий на огнестойкость :

UNE 23-727 M2

NFP 92-501 M2

DIN 4102 M2



КРЕПЛЕНИЕ

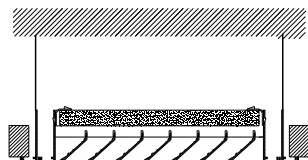
1) Стержни для подвешивания решетки к потолку.

ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

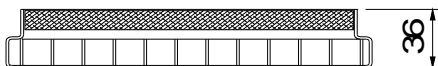
M9016 Покрытие лаком белого цвета.

R9010 Матовый белый цвет.

(1)



RMT-MOD-PFT



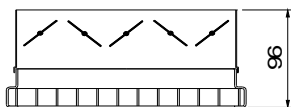
RMT-MOD

| |
|---------|
| 595x295 |
| 595x595 |
| 620x620 |

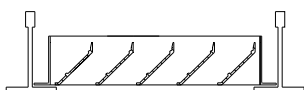
RMT-45-MOD

| |
|---------|
| 595x595 |
|---------|

RMT-MOD+SP



(1)



RMT-MOD

КЛАССИФИКАЦИЯ

RMT-MOD Решетка растровая (ячейками 13x13мм), рассчитанная для установки вместо плиты фальш-потолка.

RMT-45-MOD Решетка с ячейками под углом 45°.

МАТЕРИАЛ

Решетки изготовлены из алюминия и стали.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

PFT Фильтр-бокс выполнен из гальванизированной стали (комплект: сетка и фильтр. (К/8 эффективность EN 779 G3)

SP Регулировка объема воздуха (демпфер), пластины вращаются в противоположных направлениях, выполнен из стали и окрашен в черный цвет.

КРЕПЛЕНИЕ

1) Установка вместо плиты фальш-потолка.

ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

AA Анодированный алюминий.

M9016 Покрытие лаком белого цвета.

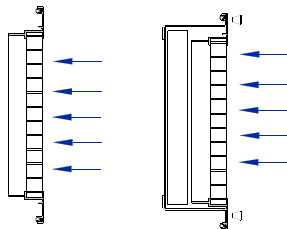
R9010 Матовый белый цвет.

RMT

Площадь живого сечения, m²

| H \ L | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 100 | 0,009 | 0,013 | 0,017 | 0,021 | 0,025 | 0,028 | 0,032 | 0,036 | 0,043 | 0,05 | 0,056 | 0,064 | 0,072 |
| 150 | 0,016 | 0,022 | 0,028 | 0,034 | 0,040 | 0,046 | 0,052 | 0,058 | 0,070 | 0,08 | 0,092 | 0,104 | 0,116 |
| 200 | 0,022 | 0,030 | 0,038 | 0,047 | 0,055 | 0,064 | 0,072 | 0,080 | 0,097 | 0,11 | 0,128 | 0,144 | 0,160 |
| 250 | 0,028 | 0,038 | 0,049 | 0,06 | 0,071 | 0,081 | 0,092 | 0,103 | 0,124 | 0,142 | 0,162 | 0,184 | 0,206 |
| 300 | 0,034 | 0,047 | 0,060 | 0,073 | 0,086 | 0,099 | 0,112 | 0,125 | 0,151 | 0,172 | 0,198 | 0,224 | 0,250 |
| 350 | 0,040 | 0,055 | 0,071 | 0,086 | 0,101 | 0,117 | 0,132 | 0,147 | 0,178 | 0,202 | 0,234 | 0,264 | 0,294 |
| 400 | 0,046 | 0,064 | 0,081 | 0,099 | 0,117 | 0,134 | 0,152 | 0,169 | 0,205 | 0,234 | 0,268 | 0,304 | 0,338 |
| 450 | 0,052 | 0,072 | 0,092 | 0,112 | 0,132 | 0,152 | 0,172 | 0,192 | 0,232 | 0,264 | 0,304 | 0,344 | 0,384 |
| 500 | 0,058 | 0,080 | 0,103 | 0,125 | 0,147 | 0,169 | 0,192 | 0,214 | 0,258 | 0,294 | 0,338 | 0,384 | 0,428 |
| 600 | 0,070 | 0,097 | 0,124 | 0,151 | 0,178 | 0,205 | 0,231 | 0,258 | 0,312 | 0,356 | 0,410 | 0,462 | 0,516 |

RMT-A RMT-A+PFT



Рекомендуемая скорость.

| V _{min} m/s | V _{max} m/s |
|-------------------------|-------------------------|
| 1,5 | 3 |

Определение расхода воздуха
 Определяя расчетную скорость Vf
 в различных точках решетки, находим
 среднюю расчетную скорость Vfmed.

$$Q \text{ (l/s)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2) * 1000$$

$$Q \text{ (m}^3\text{/h)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2) * 3600$$

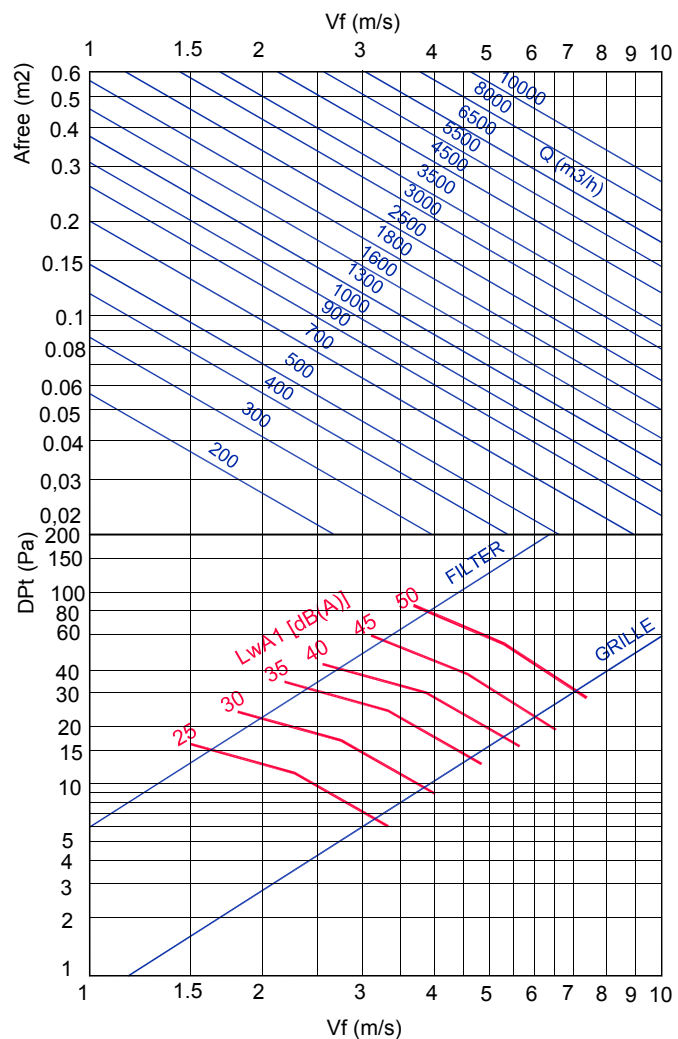
Поправочный коэффициент для
 параметра Lwa1

| A _{free} m ² | 0,01 | 0,02 | 0,05 | 0,1 | 0,2 | 0,4 |
|----------------------------------|------|------|------|-----|-----|-----|
| Lwa1(kf) | -9 | -6 | -3 | - | +4 | +7 |

живого сечения решетки A_{free} = 0,1m

$$Lwa = Lwa1 + Kf$$

РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ
 И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ

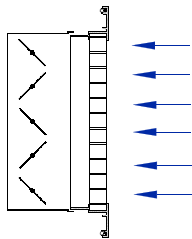


RMT

Площадь живого сечения, м²

| H \ L | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 100 | 0,009 | 0,013 | 0,017 | 0,021 | 0,025 | 0,028 | 0,032 | 0,036 | 0,043 | 0,05 | 0,056 | 0,064 | 0,072 |
| 150 | 0,016 | 0,022 | 0,028 | 0,034 | 0,040 | 0,046 | 0,052 | 0,058 | 0,070 | 0,08 | 0,092 | 0,104 | 0,116 |
| 200 | 0,022 | 0,030 | 0,038 | 0,047 | 0,055 | 0,064 | 0,072 | 0,080 | 0,097 | 0,11 | 0,128 | 0,144 | 0,160 |
| 250 | 0,028 | 0,038 | 0,049 | 0,06 | 0,071 | 0,081 | 0,092 | 0,103 | 0,124 | 0,142 | 0,162 | 0,184 | 0,206 |
| 300 | 0,034 | 0,047 | 0,060 | 0,073 | 0,086 | 0,099 | 0,112 | 0,125 | 0,151 | 0,172 | 0,198 | 0,224 | 0,250 |
| 350 | 0,040 | 0,055 | 0,071 | 0,086 | 0,101 | 0,117 | 0,132 | 0,147 | 0,178 | 0,202 | 0,234 | 0,264 | 0,294 |
| 400 | 0,046 | 0,064 | 0,081 | 0,099 | 0,117 | 0,134 | 0,152 | 0,169 | 0,205 | 0,234 | 0,268 | 0,304 | 0,338 |
| 450 | 0,052 | 0,072 | 0,092 | 0,112 | 0,132 | 0,152 | 0,172 | 0,192 | 0,232 | 0,264 | 0,304 | 0,344 | 0,384 |
| 500 | 0,058 | 0,080 | 0,103 | 0,125 | 0,147 | 0,169 | 0,192 | 0,214 | 0,258 | 0,294 | 0,334 | 0,374 | 0,414 |
| 600 | 0,070 | 0,097 | 0,124 | 0,151 | 0,178 | 0,205 | 0,231 | 0,258 | 0,312 | 0,356 | 0,410 | 0,462 | 0,516 |

RMT-A+SP



Рекомендуемая скорость.

| V _{min} m/s | V _{max} m/s |
|-------------------------|-------------------------|
| 1,5 | 3 |

Определение расхода воздуха
 Определяя расчетную скорость Vf
 в различных точках решетки, находим
 среднюю расчетную скорость Vf_{med}.

$$Q \text{ (l/s)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2) * 1000$$

$$Q \text{ (m}^3/\text{h)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2) * 3600$$

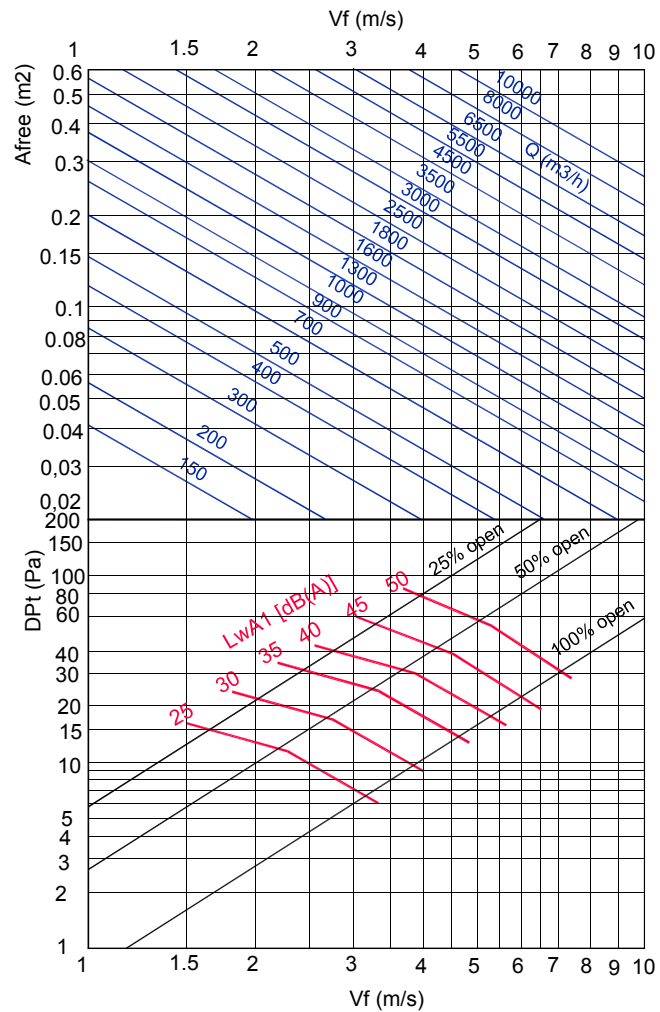
Поправочный коэффициент для
 параметра L_{wa1}

| A _{free} m ² | 0,01 | 0,02 | 0,05 | 0,1 | 0,2 | 0,4 |
|----------------------------------|------|------|------|-----|-----|-----|
| L _{wa1} (kf) | -9 | -6 | -3 | - | +4 | +7 |

живого сечения решетки A_{free} = 0,1m²

$$L_{wa} = L_{wa1} + K_f$$

РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ
 И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ



RMT-KLIN

Площадь живого сечения, m²

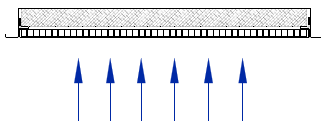
RMT-KLIN

| L x H | |
|---------|-------|
| 600x600 | 0,290 |
| 625x625 | 0,302 |
| 675x675 | 0,326 |

RMT-45-KLIN

| L x H | |
|---------|-------|
| 600x600 | 0,290 |
| 625x625 | 0,302 |

RMT-KLIN + PFT



Рекомендуемая скорость.

| V _{min} m/s | V _{max} m/s |
|-------------------------|-------------------------|
| 1,5 | 3 |

Определение расхода воздуха

Определяя расчетную скорость V_f в различных точках решетки, находим среднюю расчетную скорость V_{fmed}.

$$Q \text{ (l/s)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2\text{)} * 1000$$

$$Q \text{ (m}^3\text{/h)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2\text{)} * 3600$$

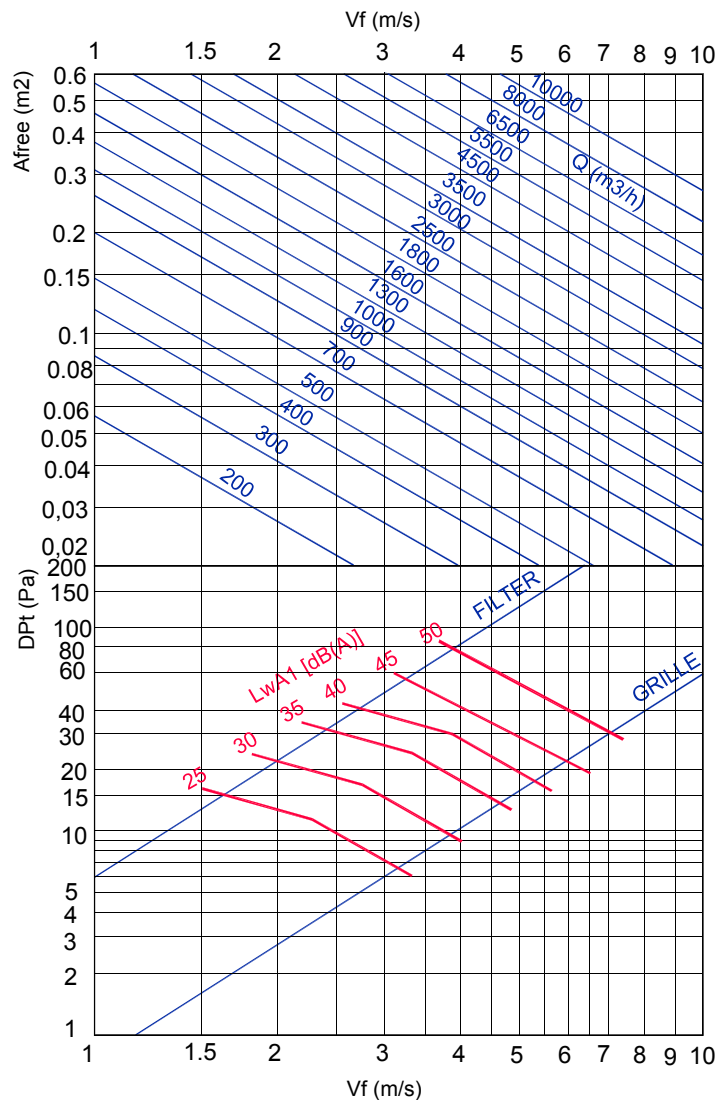
Поправочный коэффициент для параметра L_{wa1}

| A _{free} m ² | 0,01 | 0,02 | 0,05 | 0,1 | 0,2 | 0,4 |
|----------------------------------|------|------|------|-----|-----|-----|
| L _{wa1} (kf) | -9 | -6 | -3 | - | +4 | +7 |

живого сечения решетки A_{free} = 0,1m

$$L_{wa} = L_{wa1} + K_f$$

РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ



RMT-MOD

Площадь живого сечения, м²

RMT-MOD

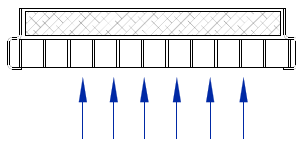
| L x H | |
|---------|-------|
| 595x295 | 0,150 |
| 595x595 | 0,300 |
| 620x620 | 0,156 |

RMT-45-MOD

| L x H | |
|---------|-------|
| 595x595 | 0,300 |

РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ
И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ

RMT-MOD + PFT



Рекомендуемая скорость.

| V _{min} m/s | V _{max} m/s |
|-------------------------|-------------------------|
| 1,5 | 3 |

Определение расхода воздуха

Определяя расчетную скорость V_f
в различных точках решетки, находим
среднюю расчетную скорость V_{fmed}.

$$Q \text{ (l/s)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2) * 1000$$

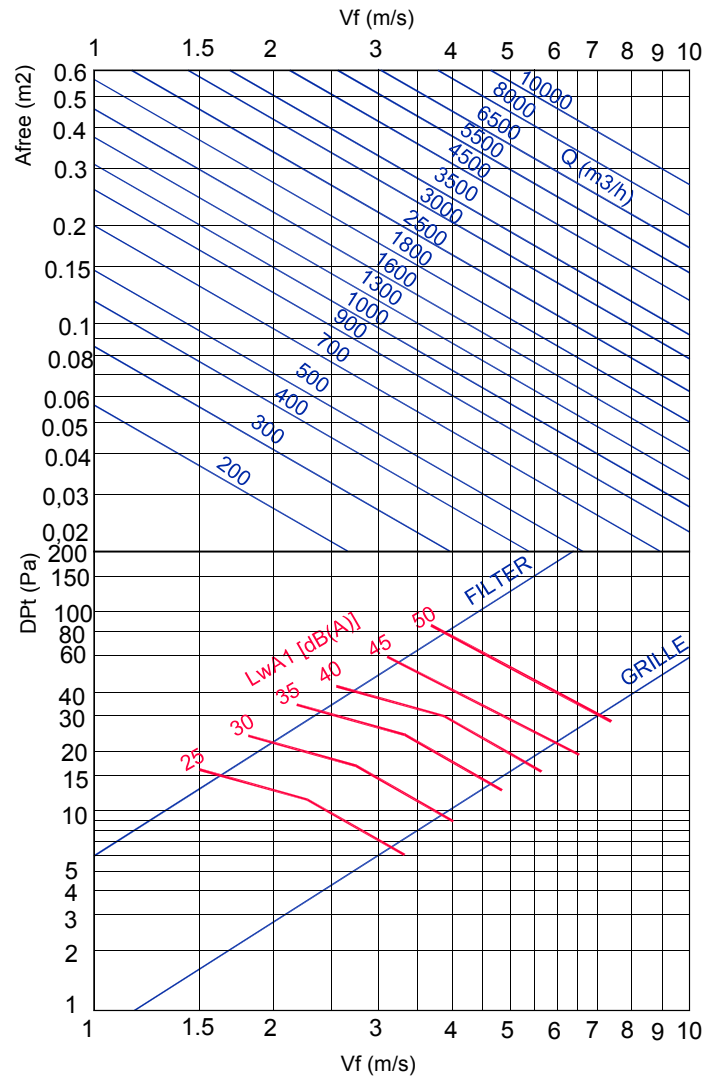
$$Q \text{ (m}^3\text{/h)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2) * 3600$$

Поправочный коэффициент для
параметра L_{wa1}

| A _{free} m ² | 0,01 | 0,02 | 0,05 | 0,1 | 0,2 | 0,4 |
|----------------------------------|------|------|------|-----|-----|-----|
| L _{wa1} (kf) | -9 | -6 | -3 | - | +4 | +7 |

живого сечения решетки A_{free} = 0,1m

$$L_{wa} = L_{wa1} + K_f$$



RMT-MOD

Площадь живого сечения, м²

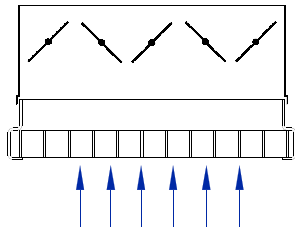
RMT-MOD

| L x H | |
|---------|-------|
| 595x295 | 0,150 |
| 595x595 | 0,300 |
| 620x620 | 0,156 |

RMT-45-MOD

| L x H | |
|---------|-------|
| 595x595 | 0,300 |

RMT-MOD +SP



Рекомендуемая скорость.

| V _{min} m/s | V _{max} m/s |
|-------------------------|-------------------------|
| 1,5 | 3 |

Определение расхода воздуха
 Определяя расчетную скорость Vf
 в различных точках решетки, находим
 среднюю расчетную скорость Vf_{med}.

$$Q \text{ (l/s)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2) * 1000$$

$$Q \text{ (m}^3\text{/h)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2) * 3600$$

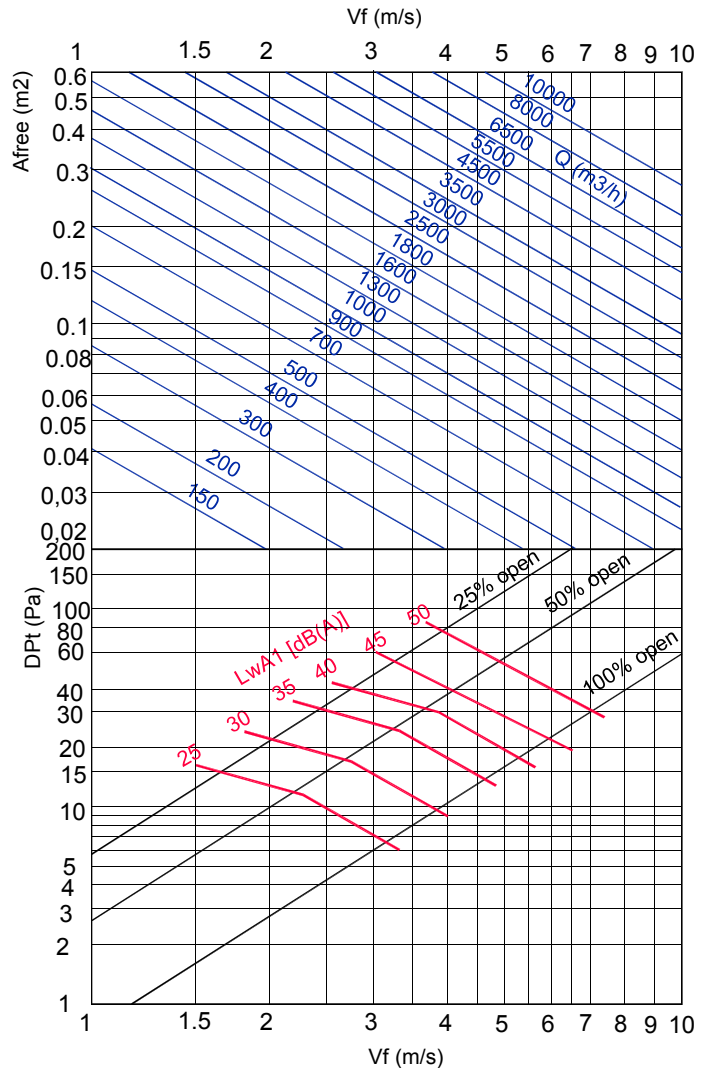
Поправочный коэффициент для
 параметра L_{wa1}

| A _{free} m ² | 0,01 | 0,02 | 0,05 | 0,1 | 0,2 | 0,4 |
|----------------------------------|------|------|------|-----|-----|-----|
| L _{wa1} (kf) | -9 | -6 | -3 | - | +4 | +7 |

живого сечения решетки A_{free} = 0,1m

$$L_{wa} = L_{wa1} + K_f$$

РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ
 И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (7273)495-231

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93