

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

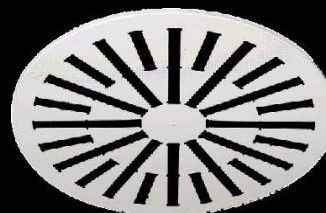
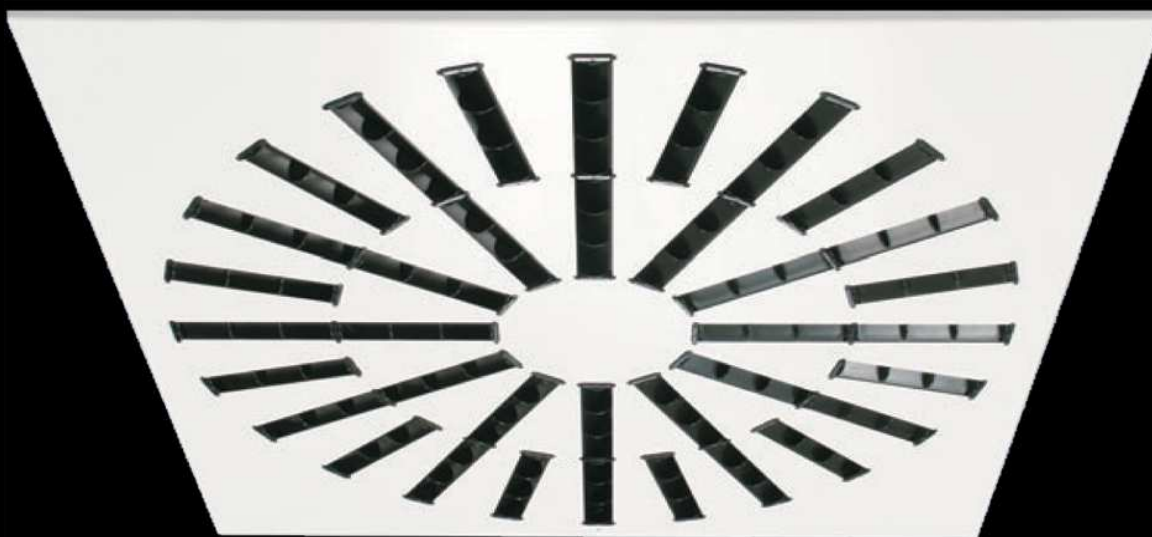
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (7273)495-231

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: mde@nt-rt.ru || <http://madel.nt-rt.ru/>



## Ротационный диффузор АХО

**MADEL**

Ротационные диффузоры АХО предназначены для использования в системах вентиляции, кондиционирования и обогрева.

Их можно устанавливать в подвесных потолках.

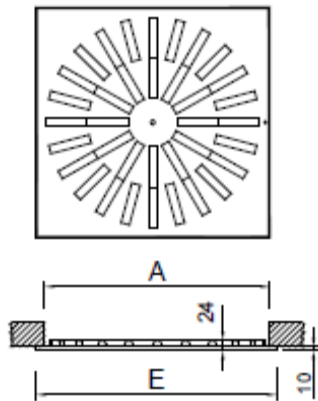
Конструкция направляющих пластин и их расположение, создают вихревой поток воздуха с эффектом флотации, что обеспечивает высокую скорость выхода воздуха в окружающую среду и уменьшение стратификации.

Разбитые на секторы направляющие пластины создают одинаковый поток воздуха по всему вентиляционному каналу.

Эти диффузоры можно использовать на высоте от 2,6 до 4 метров, при перепаде температур до 12°C.



AXO-S



AXO-S

	E	A
300	295	280
310	308	289
400	395	376
500	495	476
600	595	576
625	620	601
800	795	776
825	820	801

## КЛАССИФИКАЦИЯ

**AXO-S** Квадратный диффузор с пластинами, расположенными по окружности.

**AXO-SY** Квадратный диффузор с круглым расположением пластин, с наклоном относительно центра.

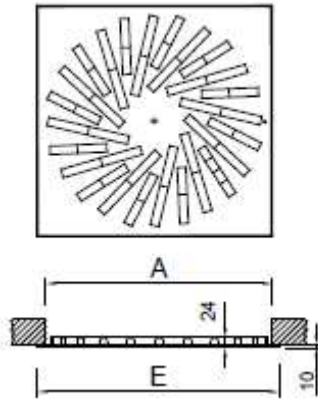
**AXO-SX** Квадратный диффузор, радиальное расположение пластин, для получения максимальной эффективной площади диффузора.

**AXO-S.../SR/** Уменьшенная площадь лицевой поверхности относительно размера диффузора.

**.../T15/** Диффузор с отогнутыми кромками, размером 15мм, для установки вместо плиты подвесного потолка.

**.../T24/** Диффузор с отогнутыми кромками, размером 24мм, для установки вместо плиты подвесного потолка.

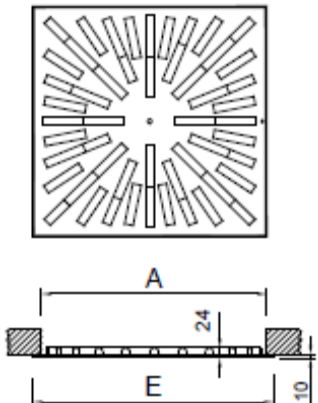
AXO-SY



AXO-SY

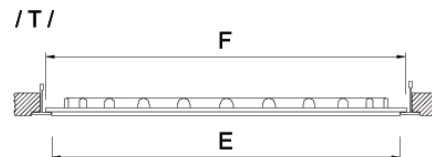
	E	A
300	295	280
310	308	289
400	395	376
500	495	476
600	595	576
625	620	601
800	795	776
825	820	801

AXO-SX

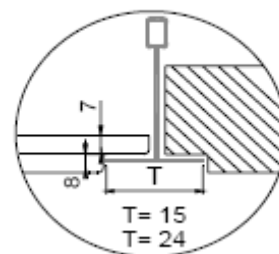


AXO-SX

	E	A
300	295	280
310	308	289
400	395	376
500	495	476
600	595	576
625	620	601
800	795	776
825	820	801



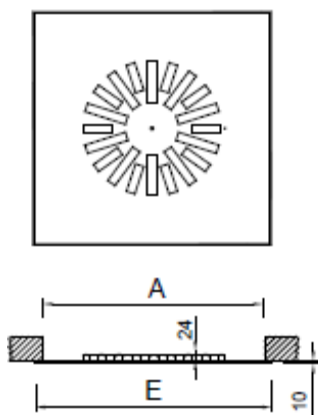
AXO-S.../T/



AXO-S/T/  
AXO-SX/T/  
AXO-SY/T/

	E	F
400	372	393
500	472	493
600	572	593
625	602	623
800	772	793
825	802	823

AXO-S/SR/

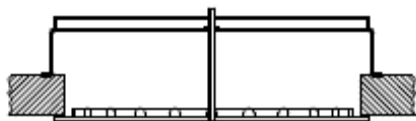


AXO-S/SR/  
AXO-SX/SR/  
AXO-SY/SR/

	E	A
600-400	595	576
600-500	595	576
625-400	620	601
625-500	620	601



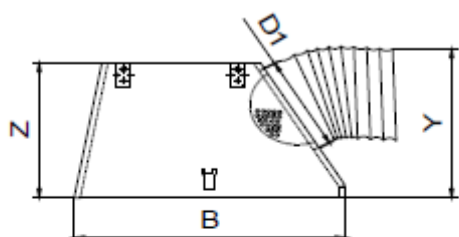
### PMXO



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

**(PMXO)** Скрытое крепление с траверсой и центральным болтом. Может использоваться для монтажа в подвесном потолке с прямоугольным воздуховодом.

### BOXSTAR



**BOXSTAR** Пленум-бокс с боковым круглым подсоединением для моделей AXO-S....

Он имеет специальное крепление для подвешивания к потолку. Траверса идет отдельно, для того чтобы все собрать вручную на участке работы. Выполнена из гальванизированной стали.

	B	Z	Y	D1
300	290	250	275	123
310	303	250	275	123
400	390	300	325	198
500	490	300	325	198
600	590	350	375	248
625	615	350	375	248
800	790	415	440	313
825	815	415	440	313

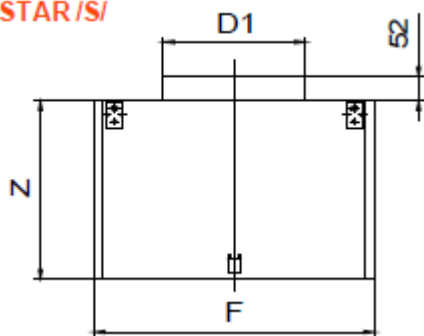
....-R Пленум-бокс с регулировкой объема воздуха.

..../S/ Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением

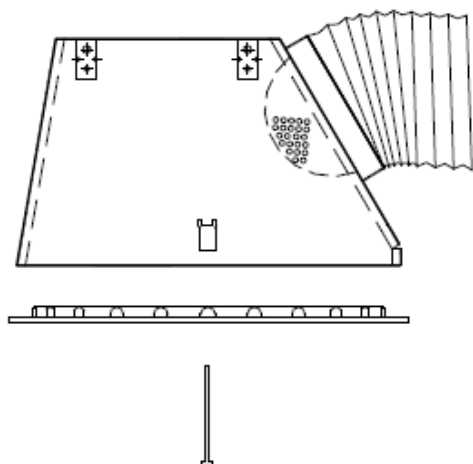
.../AIS/ Пленум-бокс с теплозвуковой изоляцией из вспененного материала, имеющего коэффициент теплопроводности 0,04 w/mk. Этот материал соответствует требованиям следующих технических условий на огнестойкость :

UNE 23-727 M2  
NFP 92-501 M2  
DIN 4102 M2

### BOXSTAR/S/



	F	Z	D1
300	290	300	198
310	305	300	198
400	390	300	198
500	490	300	198
600	590	350	248
625	615	350	248
800	790	415	313
825	815	415	313



## **КРЕПЛЕНИЕ**

1) Соединение с пленум-боксом с помощью центрального болта , для подвешивания узла к потолку на стержнях.

## **ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ**

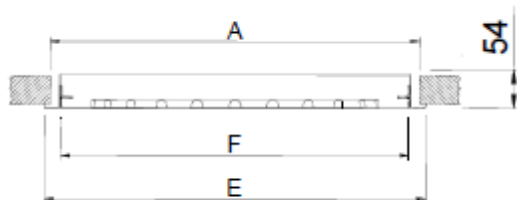
**R9010** Матовый белый цвет и пластины ABS черные.

**M9016** Покрытие лаком белого цвета и пластины ABS черные .

**/AB/** Пластины ABS белые (добавочный коэффициент) .

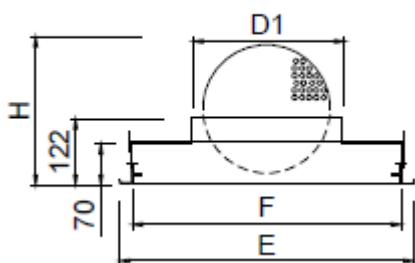


### AXO-S-KLIN

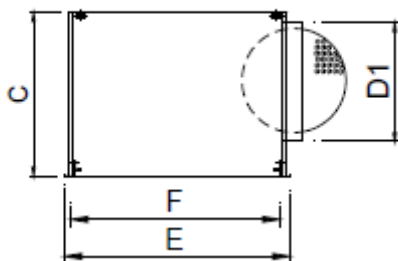


	E	A	F
400	395	369	365
500	495	469	465
600	595	569	565
625	620	594	590
675	670	644	640
600-400	595	569	565
600-500	595	569	565
625-400	620	594	590
625-500	620	594	590
675-400	670	644	640
675-500	670	644	640

### AXO-S-KLIN+PLK...-R



### AXO-S-KLIN+PLK/L/...-R



	E	F	D1	H	C
400	395	365	198	205	320
500	495	465	248	286	370
600	595	565	313	353	435
625	620	590	313	353	435
675	670	640	313	353	435

## КЛАССИФИКАЦИЯ

**AXO-S-KLIN** Квадратный диффузор со съемной лицевой панелью, для легкого обслуживания.

## МАТЕРИАЛ

Диффузор изготовлен из стали и направляющие пластины выполнены из пластика.

Все диффузоры имеют уплотнение с задней стороны рамы диффузора, обеспечивающей воздухопроницаемость по периметру рамы с потолком.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

**PLK** Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением для моделей -KLIN, выполнен из гальванизированной стали.

**...-R** Пленум-бокс с регулировкой объема воздуха.

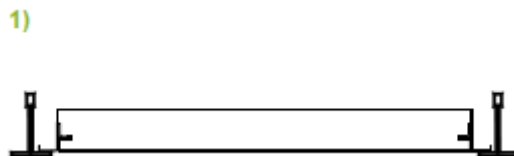
**.../L/** Пленум-бокс с боковым круглым подсоединением.

**.../AIS/** Пленум-бокс с теплозвуковой изоляцией из вспененного материала, имеющего коэффициент теплопроводности 0,04 w/mk. Этот материал соответствует требованиям следующих технических условий на огнестойкость:

UNE 23-727 M2  
NFP 92-501 M2  
DIN 4102 M2

## КРЕПЛЕНИЕ

Установка диффузора вместо плиты фальш-потолка.



## ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

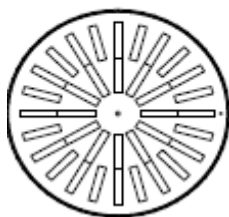
**R9010** Матовый белый цвет и пластины ABS черные.

**M9016** Покрытие лаком белого цвета и пластины ABS черные.

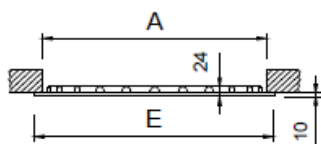
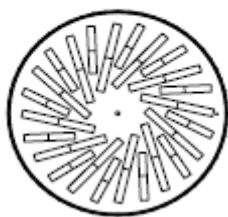
**/AB/** Пластины ABS белые (добавочный коэффициент).



### АХО-С



### АХО-СУ



	E	A
300	300	284
400	400	376
500	500	476
625	625	601
825	825	801

## КЛАССИФИКАЦИЯ

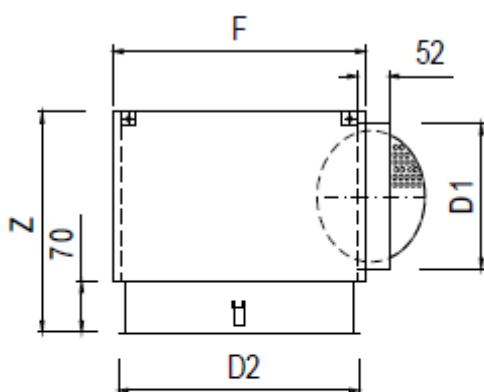
**АХО-С** Круглый диффузор с пластинами, расположенными по окружности.

**АХО-СУ** Круглый диффузор с круглым расположением пластин, с наклоном относительно центра.

## МАТЕРИАЛ

Диффузор изготовлен из стали и направляющие пластины выполнены из пластика. Все диффузоры имеют уплотнение с задней стороны рамы диффузора, обеспечивающей воздухопроницаемость по периметру рамы с потолком.

### PLXOC



	D2	F	Z	D1
300	295	315	300	198
400	395	415	300	198
500	495	515	300	198
625	620	640	350	248
825	820	840	415	313

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

**(PMXO)** Скрытое крепление с траверсой и центральным болтом. Может использоваться для монтажа в подвесном потолке с прямоугольным воздуховодом.

**PLXOC** Пленум-бокс с боковым круглым подсоединением для моделей АХО-С..., выполнен из гальванизированной стали.

....-R Пленум-бокс с регулировкой объема воздуха.

....-S Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением.

.../AIS/ Пленум-бокс с теплозвуковой изоляцией из вспененного материала, имеющего коэффициент теплопроводности 0,04 w/mk. Этот материал соответствует требованиям следующих технических условий на огнестойкость:

UNE 23-727 M2

NFP 92-501 M2

DIN 4102 M2

## КРЕПЛЕНИЕ

**(PL)** Соединение с пленум-боксом с помощью центрального болта, для подвешивания узла к потолку на стержнях.

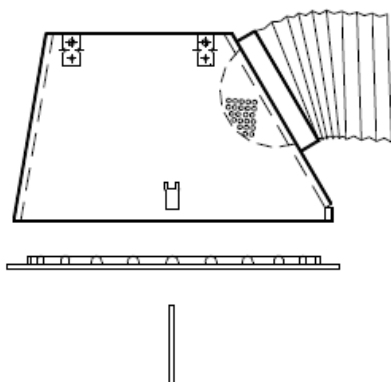
## ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

**R9010** Матовый белый цвет и пластины ABS черные.

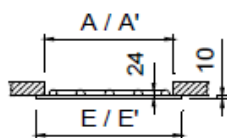
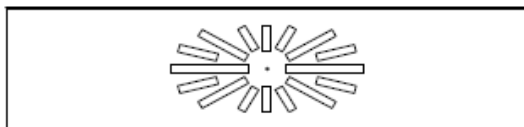
**M9016** Покрытие лаком белого цвета и пластины ABS черные.

/AB/ Пластины ABS белые (добавочный коэффициент).

1)



## AXO-R



Dim.	E	E'	A	A'
600 x 300	595	295	576	276
625 x 310	620	305	601	286
675 x 335	670	330	651	311
1200 x 300	1195	295	1176	276
1250 x 310	1245	308	1226	286
1350 x 335	1345	330	1326	311

## КЛАССИФИКАЦИЯ

**AXO-R** Прямоугольный диффузор с лопастями, расположенными по окружности .

.../Т15/ Плита для установки в фальш-потолке, профиль размером 15мм

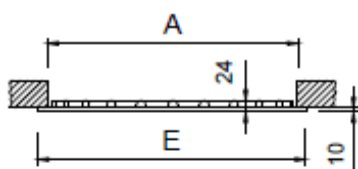
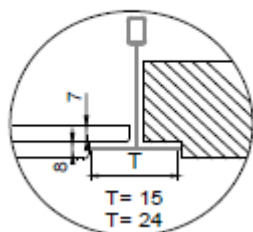
.../Т24/ Плита для установки в фальш-потолке, профиль размером 24мм

## МАТЕРИАЛ

Диффузор изготовлен из стали и направляющие пластины выполнены из пластика .

Все диффузоры имеют уплотнение с задней стороны рамы диффузора, обеспечивающей воздухонепроницаемость по периметру рамы с потолком.

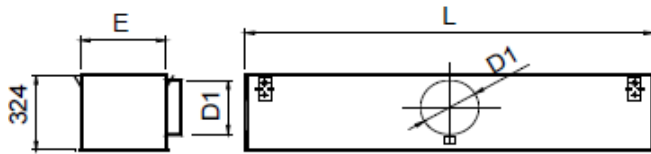
## AXO-R.../Т.../



	E	A
300	295	280
310	308	289
400	395	376
500	495	476
600	595	576
625	620	601
800	795	776
825	820	801



## PLXOR



Dim.	L (mm)	E	D1
600 x 300	590	290	248
625 x 310	615	300	248
675 x 335	665	325	248
1200 x 300	1190	290	248
1250 x 310	1240	300	248
1350 x 335	1340	325	248

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

**(PMYR)** Траверса для монтажа в подвесном потолке с воздуховодами прямоугольного сечения.

**PLXOR** Пленум-бокс с боковым круглым подсоединением, выполнен из гальванизированной стали.

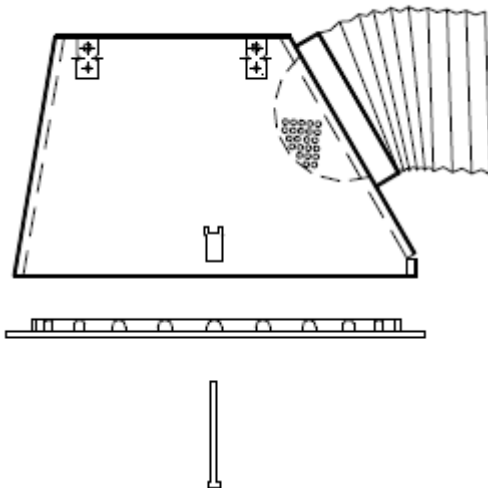
**....-R** Пленум-бокс с регулировкой объема воздуха.

**....-S** Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением.

**.../AIS/** Пленум-бокс с теплозвуковой изоляцией из вспененного материала, имеющего коэффициент теплопроводности 0,04 w/mk. Этот материал соответствует требованиям следующих технических условий на огнестойкость:

UNE 23-727 M2  
NFP 92-501 M2  
DIN 4102 M2

1)



## КРЕПЛЕНИЕ

1) Траверса для монтажа в подвесном потолке с воздуховодами прямоугольного сечения.

## ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

**R9010** Матовый белый цвет и пластины ABS черные.

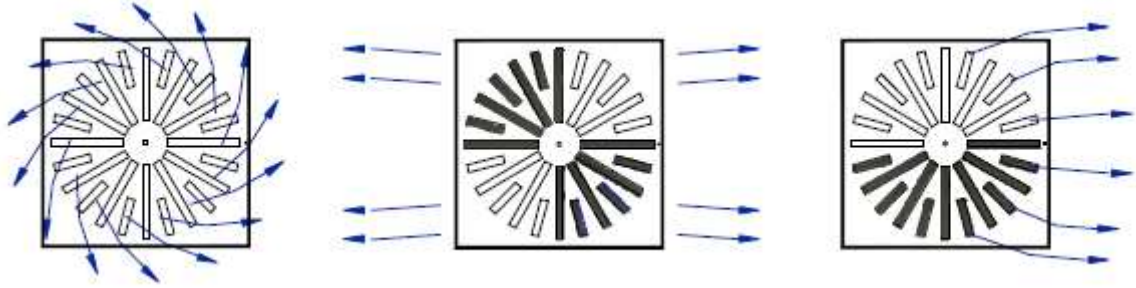
**M9016** Покрытие лаком белого цвета и пластины ABS черные.

**/AB/** Пластины ABS белые (добавочный коэффициент).





## ПОДАЧА



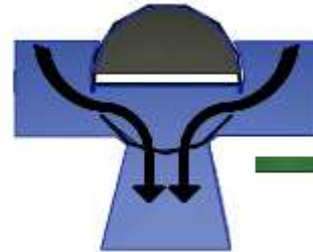
### ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ПОДАЧА

положение 1

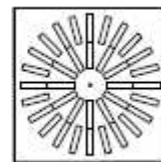


### ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПОДАЧА

положение 2

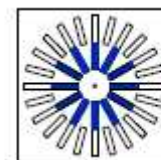
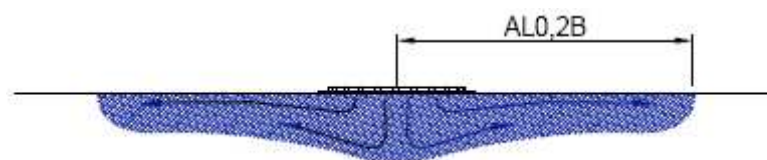


### ТИП А 100% положение 1

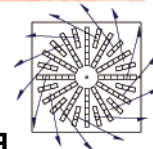


положение 1

### ТИП В 50% в положении 1 и 50% в положении 2



положение 2  
положение 1



## РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА АХО-S + VOXSTAR

Рекомендуемая скорость

AXO-S	Vmin m/s	Vmax m/s
310	2,5	6,5
400	2,5	5,9
500	2,5	5,4
600	2,5	5,3
625	2,5	5,3
800	2,5	4,2
825	2,5	4,2

Площадь живого сечения (м<sup>2</sup>)

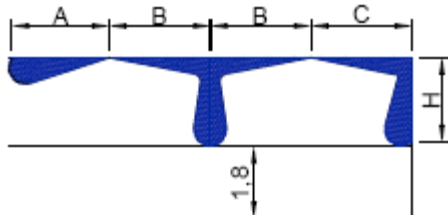
AXO-S	Afree m <sup>2</sup>	Qmin. m <sup>3</sup> /h	Qmax. m <sup>3</sup> /h
310	.0096	87	225
400	.0201	181	430
500	.029	261	565
600	.044	396	845
625	.044	396	845
800	.068	612	1025
825	.068	612	1025

Поправочный коэффициент для DPt и Lwa1

VOXSTAR-R		100% Open	50% Open	10% Open
310	Dpt (Kp)	1	1,2	2,4
	Lwa1 (Kf)	+0,7	+1,1	+2,4
400	Dpt (Kp)	1	1,2	2,3
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,5	+2,9
500	Dpt (Kp)	1	1,4	4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+2,8
600	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,8	+7,7
625	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,8	+7,7
800	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+3,6	+5,2
825	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+3,6	+5,2

$$DPt1 = Kp \times DPt$$

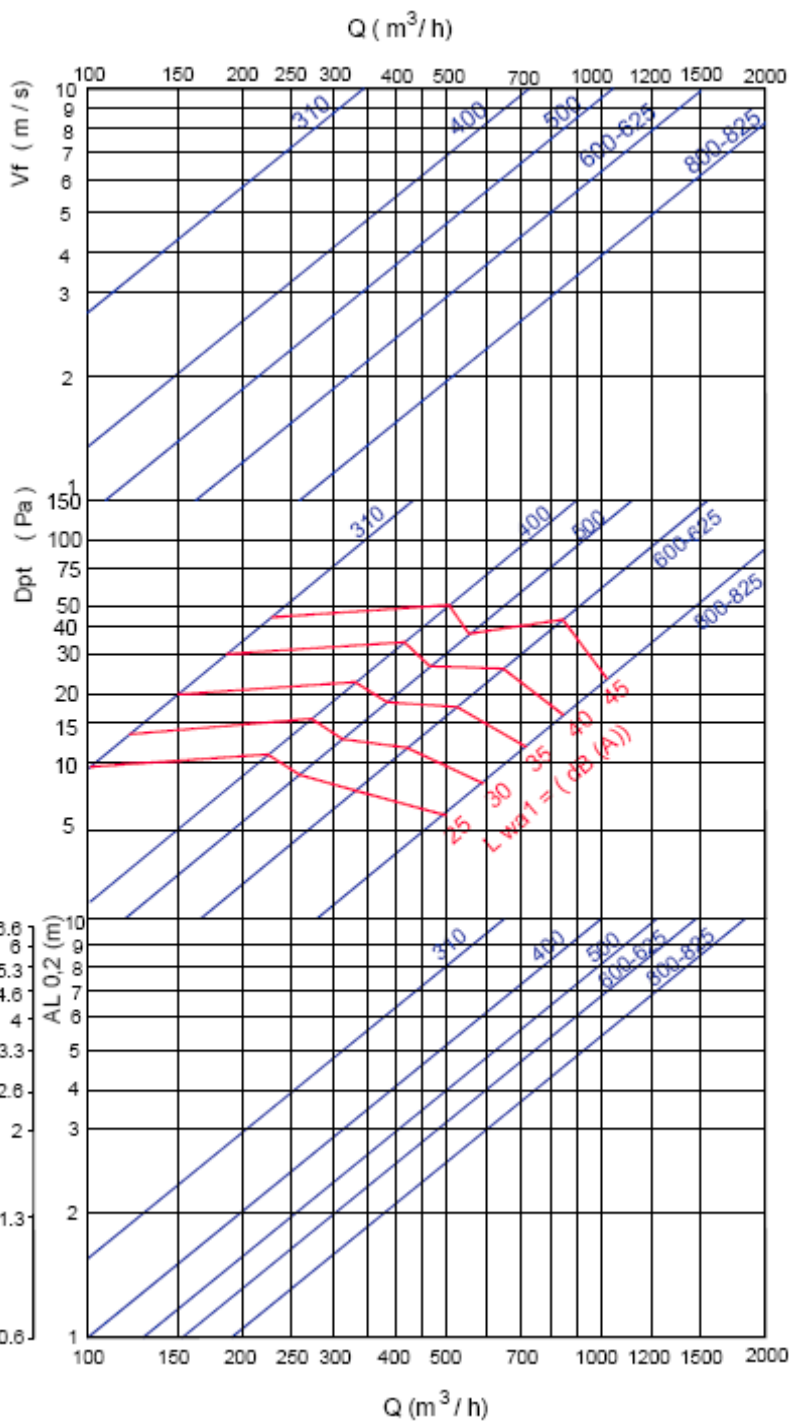
$$Lwa = Lwa1 + Kf$$



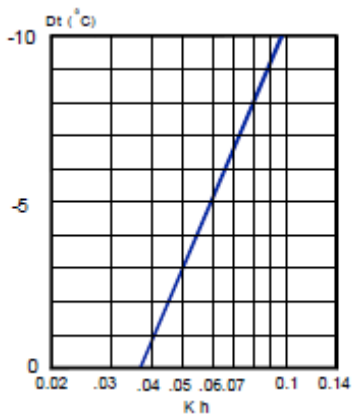
$$AL_{0,2} = A$$

$$AL_{0,2} = B+H$$

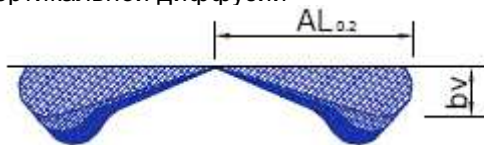
$$AL_{0,2} = C+H$$



**ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для Dt (-)**

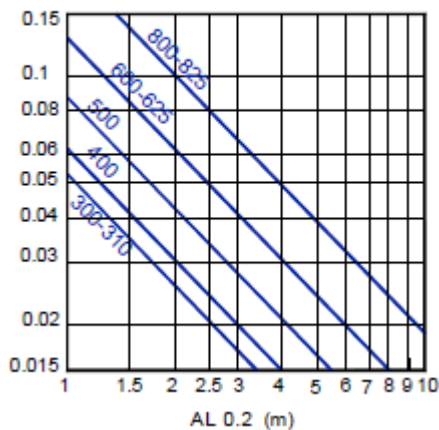


Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



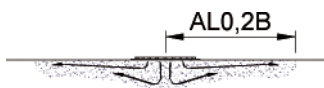
**СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР**

$$\frac{Dt_l}{Dt_z} = \frac{t_{\text{room}} - t_x}{t_{\text{room}} - t_{\text{supply}}}$$



**ТИП В**

50% в положении 1 и 50% в положении 2



Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

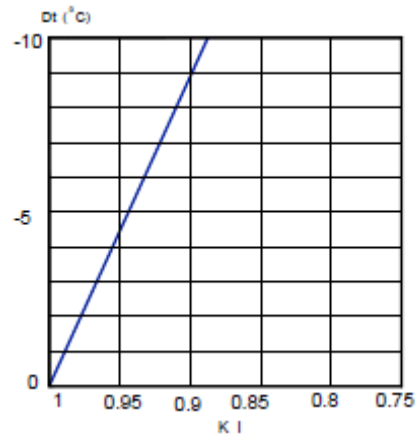
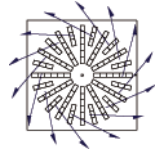
AXO-S	KB
500	0,75
600-625	0,74
800-825	0,7

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{\text{total at } x}}{Q_{\text{of supply}}}$$

$$AL_{0,2B} = KB * AL_{0,2}$$

**ПРИМЕР :**  
 AXO-S-600-625  
 Q = 600 м<sup>3</sup>/ч  
 AL<sub>0,2</sub> = 4 м  
 AL<sub>0,2B</sub> = 0,74 \* 4 = 2,96 м  
 i = 28

**ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) Dt (-)**



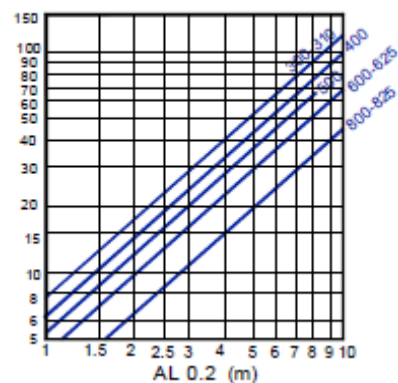
Kl – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh * AL_{0,2}$$

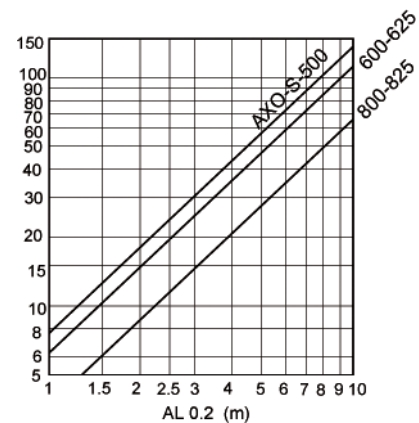
$$AL'_{0,2}(Dt < 0) = Kl * AL_{0,2}$$

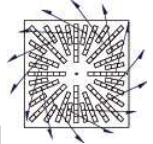
**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА**

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{\text{total at } x}}{Q_{\text{of supply}}}$$



**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В**





**РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА АХО-SX + BOXSTAR**

Рекомендуемая скорость

AXO-SX	Vmin m/s	Vmax m/s
310	2,5	6,5
400	2,5	6,9
500	2,5	5,6
600	2,5	4,2
625	2,5	4,2
800	2,5	3,9
825	2,5	3,9

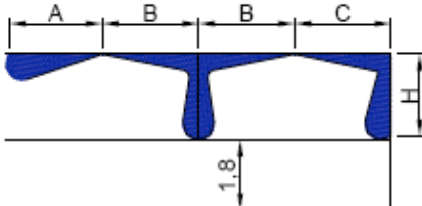
Площадь живого сечения (м<sup>2</sup>)

AXO-SX	Afree m <sup>2</sup>	Qmin. m <sup>3</sup> /h	Qmax. m <sup>3</sup> /h
310	.0112	101	263
400	.024	216	598
500	.032	288	652
600	.058	522	880
625	.058	522	880
800	.079	711	1110
825	.079	711	1110

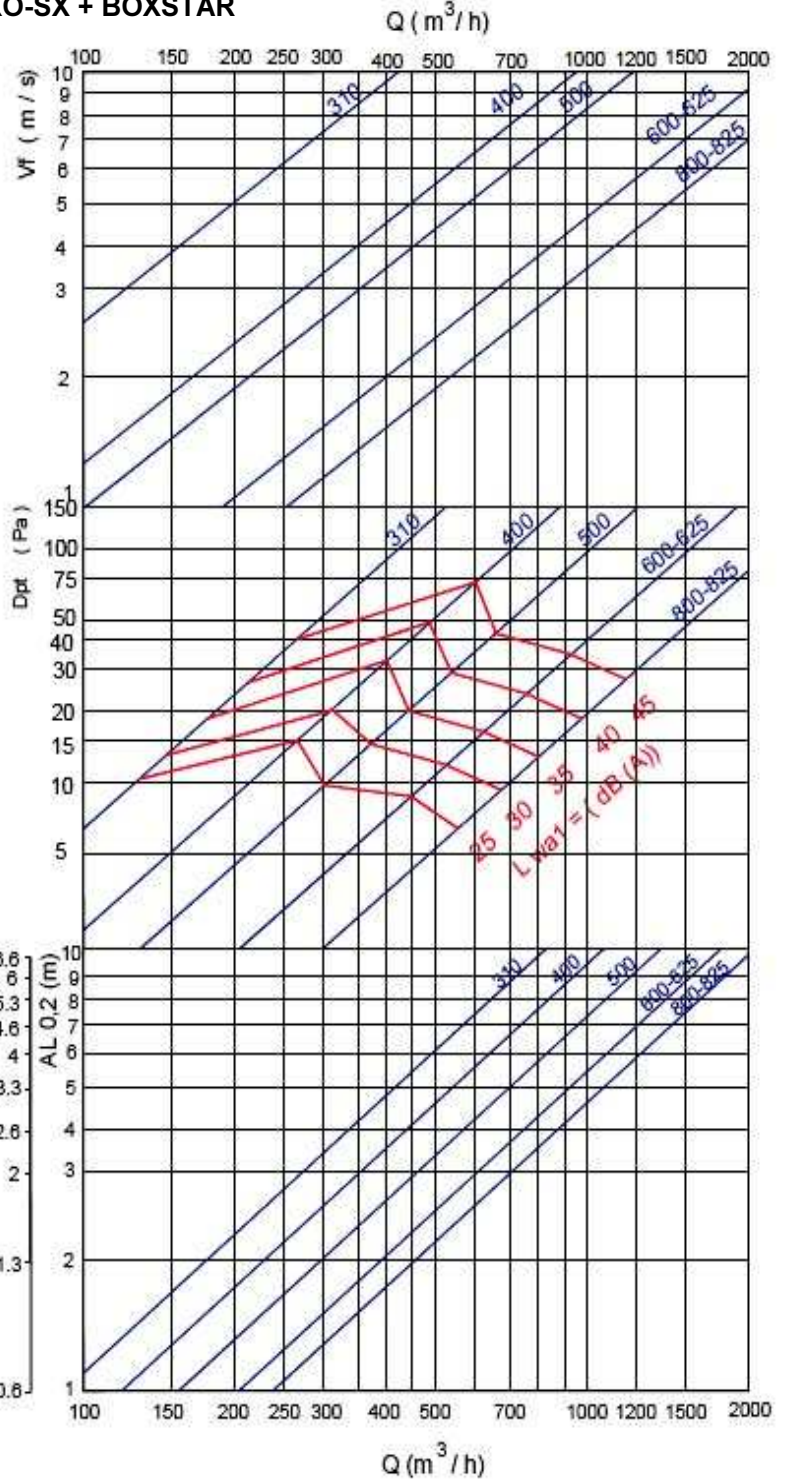
Поправочный коэффициент для DPt и Lwa1

BOXSTAR-R		100% Open	50% Open	10% Open
		Dpt (Kp)	1	1,2
310	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,5	+1,1
	Dpt (Kp)	1	1,2	2,6
400	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+2
	Dpt (Kp)	1	1,4	4
500	Lwa1 (Kf)	+0,9	+2	+1
	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
600	Lwa1 (Kf)	+0,8	+4,8	+5,2
	Dpt (Kp)	1	1,3	4,8
625	Lwa1 (Kf)	+0,9	+4,8	+5,3
	Dpt (Kp)	1	1,8	4,5
800	Lwa1 (Kf)	+0,9	+3,8	+2,7
	Dpt (Kp)	1	1,8	4,5
825	Lwa1 (Kf)	+0,9	+3,7	+2,8

$Dpt1 = Kp \times Dpt$   
 $Lwa = Lwa1 + Kf$

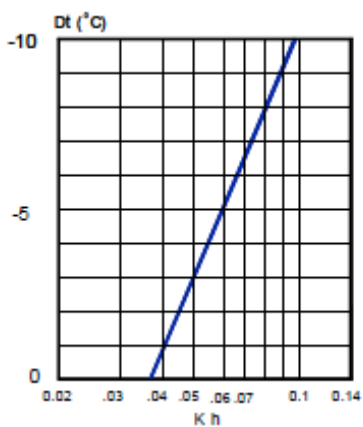


$AL_{0.2} = A$   
 $AL_{0.2} = B+H$   
 $AL_{0.2} = C+H$

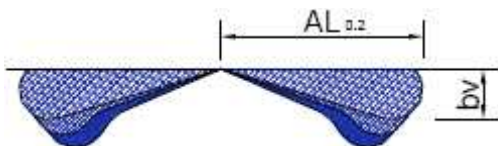




**ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для Dt (-)**

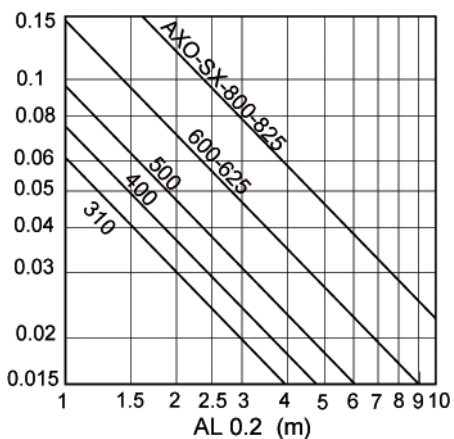


Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



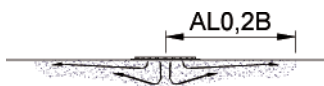
**СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР**

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$



**ТИП В**

50% в положении 1 и 50% в положении 2



Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

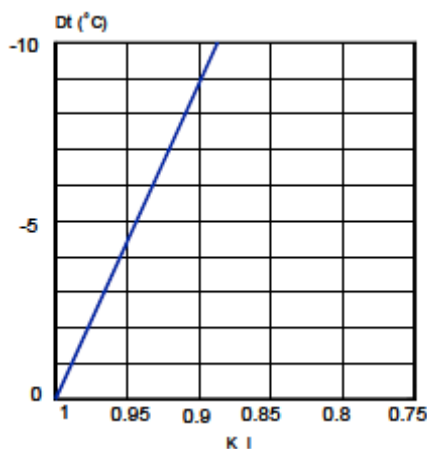
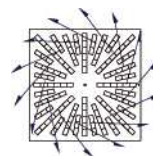
AXO-SX	KB
400	0,75
500	0,65
600-625	0,6
800-825	0,65

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply}$$

$$AL_{0,2B} = KB * AL_{0,2}$$

**ПРИМЕР :**  
 AXO-SX-800-825  
 Q = 800 м<sup>3</sup>/ч  
 AL<sub>0,2</sub> = 4,25 м  
 AL<sub>0,2B</sub> = 0,6 \* 4,25 = 2,55 м  
 i = 28

**ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) Dt (-)**



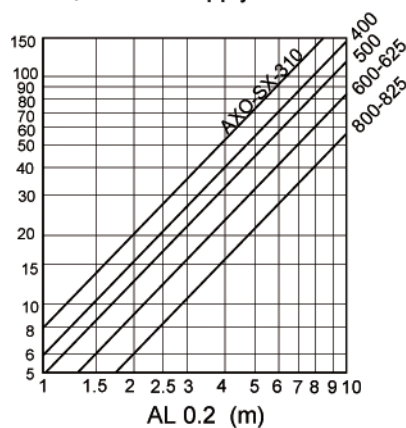
KI – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh * AL_{0.2}$$

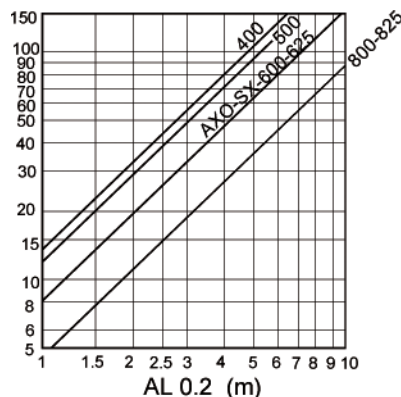
$$AL_{0.2} (Dt < 0) = KI * AL_{0.2}$$

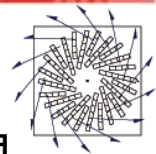
**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА**

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply}$$



**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В**





**РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА AXO-SY + BOXSTAR**

Рекомендуемая скорость

AXO-SY	Vmin m/s	Vmax m/s
310	2,5	6,6
400	2,5	6,8
500	2,5	6,1
600	2,5	5,3
625	2,5	5,3
800	2,5	4,5
825	2,5	4,5

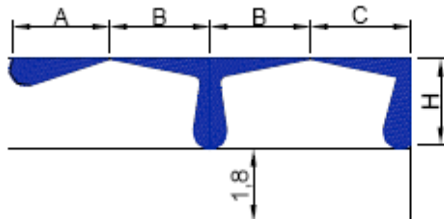
Площадь живого сечения (м<sup>2</sup>)

AXO-SY	Afree m <sup>2</sup>	Qmin. m <sup>3</sup> /h	Qmax. m <sup>3</sup> /h
310	.01	90	240
400	.0181	163	445
500	.025	225	555
600	.044	387	840
625	.044	387	840
800	.068	612	1105
825	.068	612	1105

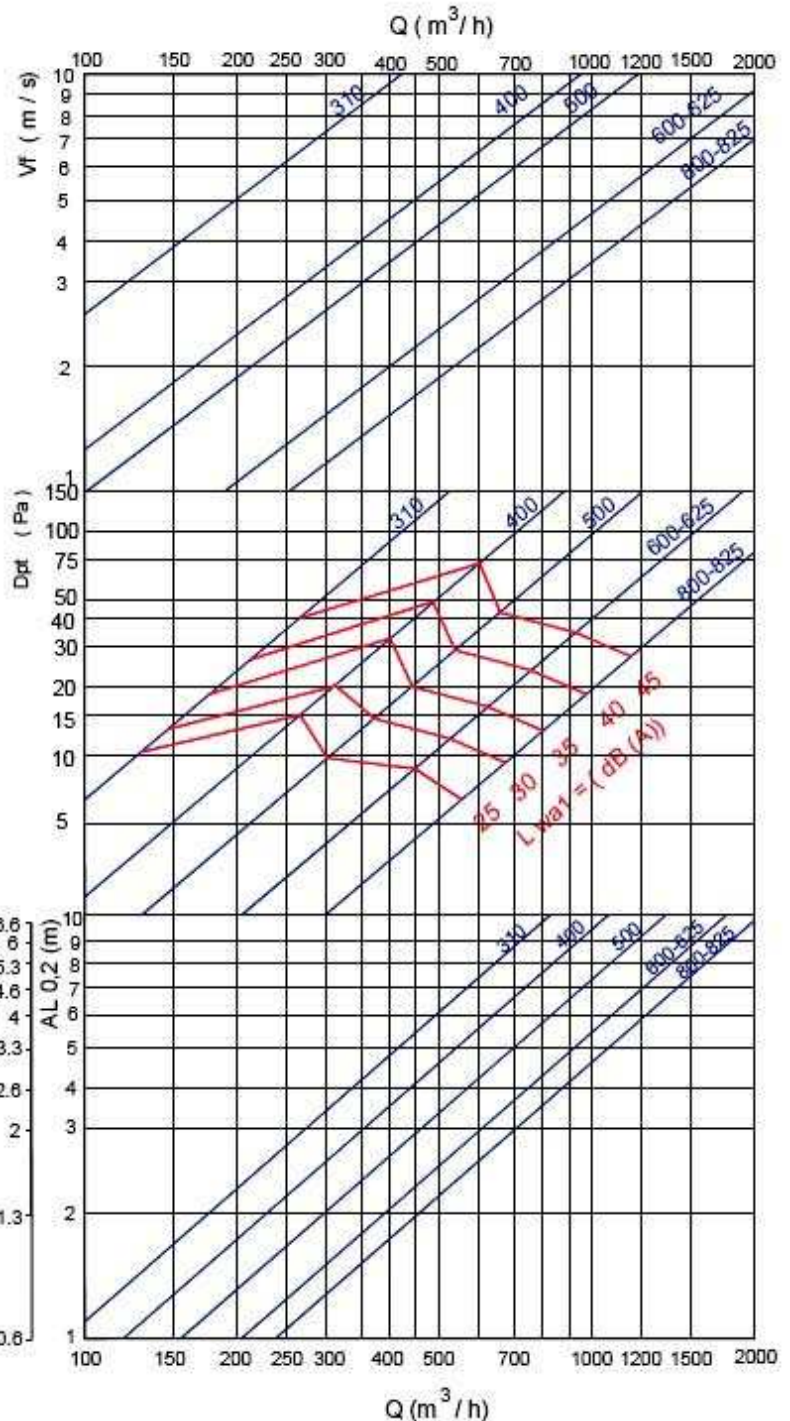
Поправочный коэффициент для DPt и Lwa1

BOXSTAR-R		100% Open	50% Open	10% Open
310	Dpt (Kp)	1	1,2	2,4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,4	+0,2
400	Dpt (Kp)	1	2	2,3
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,2	+1,9
500	Dpt (Kp)	1	1,4	4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+1,7
600	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,1	+7
625	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+5,1	+7
800	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+4,7	+7,7
825	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+4,4	+7,8

$DPt1 = Kp \times DPt$   
 $Lwa = Lwa1 + Kf$

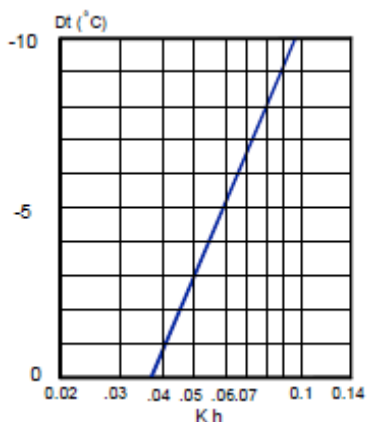


$AL_{0.2} = A$   
 $AL_{0.2} = B + H$   
 $AL_{0.2} = C + H$

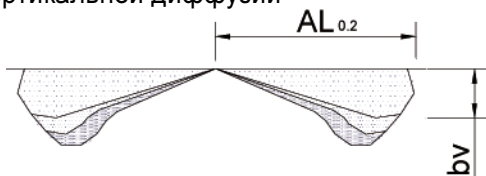




**ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для Dt (-)**

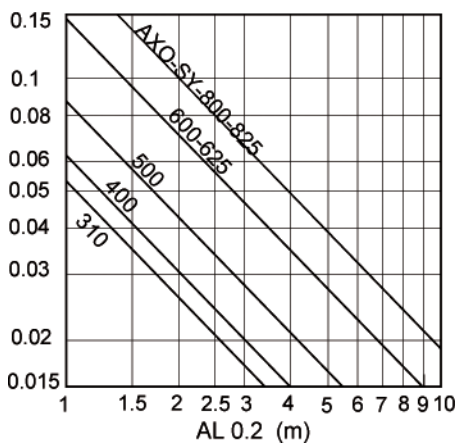


Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



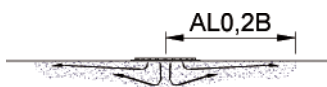
**СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР**

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{\text{room}} - t_x}{t_{\text{room}} - t_{\text{supply}}}$$



**ТИП В**

50% в положении 1 и 50% в положении 2



Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

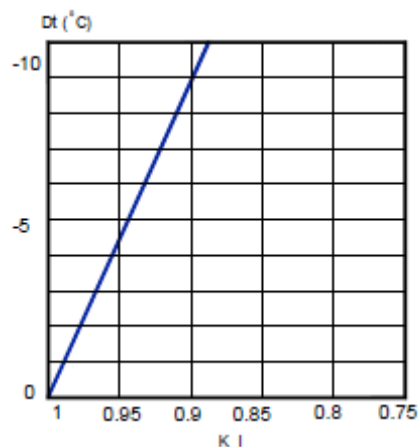
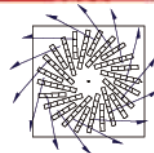
AXO-SY	KB
500	0,75
600-625	0,75
800-825	0,7

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{\text{total at } x}}{Q_{\text{of supply}}}$$

$$AL_{0,2B} = KB * AL_{0,2}$$

**ПРИМЕР :**  
 AXO-SY-600-625  
 Q = 600 м<sup>3</sup>/ч  
 AL<sub>0,2</sub> = 4 м  
 AL<sub>0,2B</sub> = 0,74 \* 4 = 3 м  
 i = 27

**ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) Dt (-)**



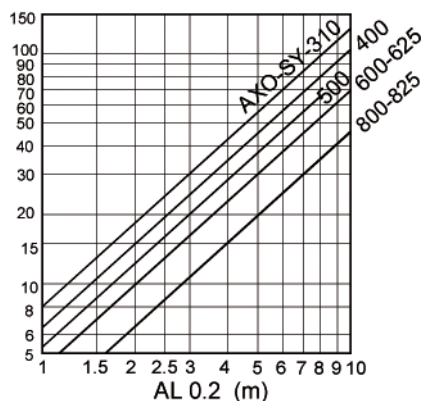
KI – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh * AL_{0.2}$$

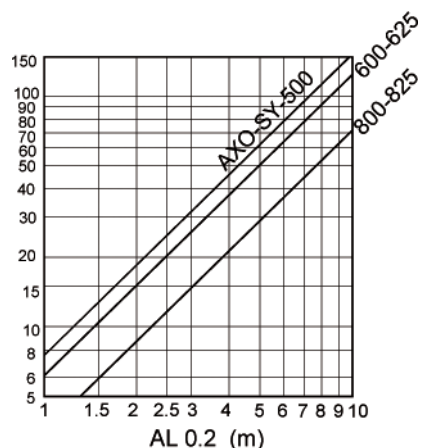
$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = KI * AL_{0.2}$$

**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА**

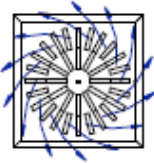
$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{\text{total at } x}}{Q_{\text{of supply}}}$$



**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В**



AXO-KLIN



**РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА AXO-S-KLIN + PLFZ/L/**

Рекомендуемая скорость

AXO-S-KLIN	Vmin m/s	Vmax m/s
400	2,5	5,9
500	2,5	5,4
600	2,5	5,3

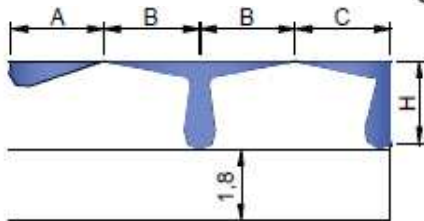
Площадь живого сечения (м<sup>2</sup>)

AXO-S-KLIN	Afree m <sup>2</sup>	Qmin. m <sup>3</sup> /h	Qmax. m <sup>3</sup> /h
400	.0201	181	430
500	.029	261	565
600	.044	396	845
625	.044	396	845

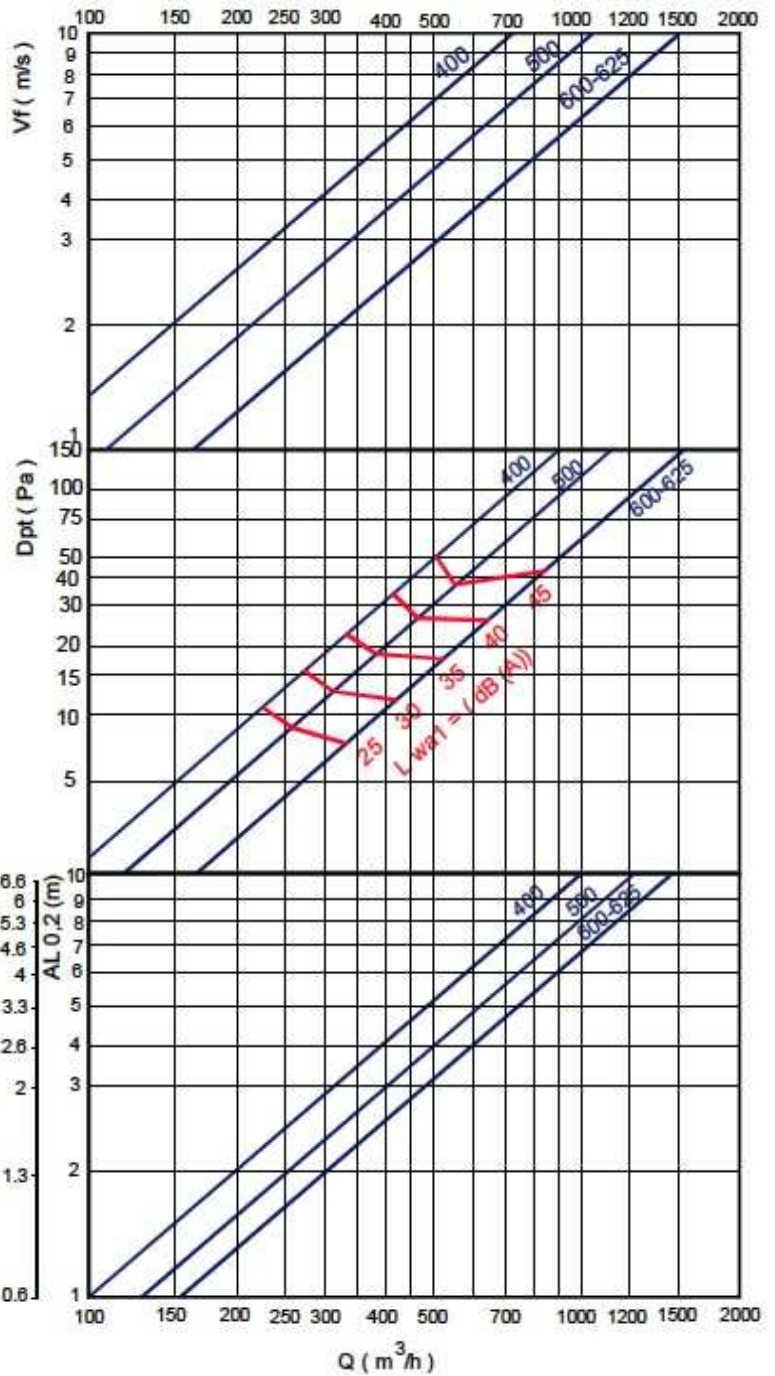
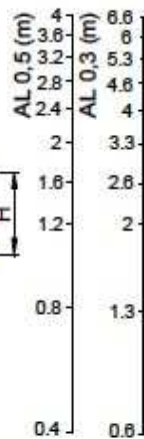
Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

PLFZ/L-R		100% Open	50% Open	10% Open
		400	Dpt (Kp)	1
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,5	+2,9
500	Dpt (Kp)	1	1,4	4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+2,8
600	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,8	+7,7
625	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,8	+7,7

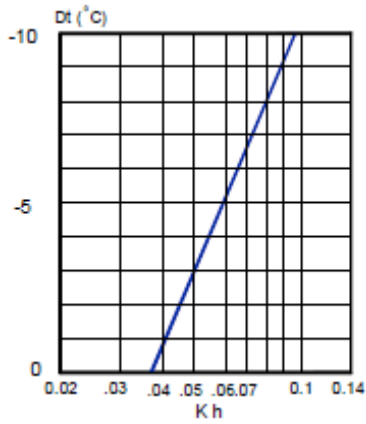
$Dpt1 = Kp \times Dpt$   
 $Lwa = Lwa1 + Kf$



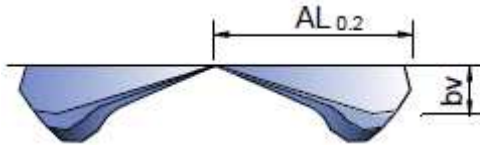
$AL_{0,2} = A$   
 $AL_{0,2} = B+H$   
 $AL_{0,2} = C+H$



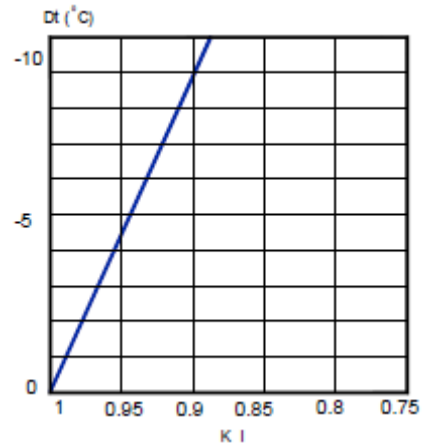
**ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для Dt(-)**



Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



**ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) Dt(-)**



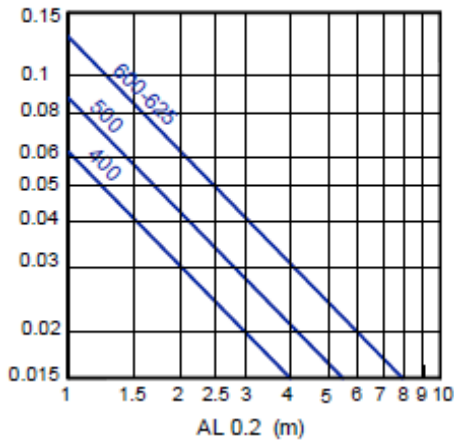
KI – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh \times AL_{0,2}$$

$$AL'_{0,2} (Dt < 0) = KI \times AL_{0,2}$$

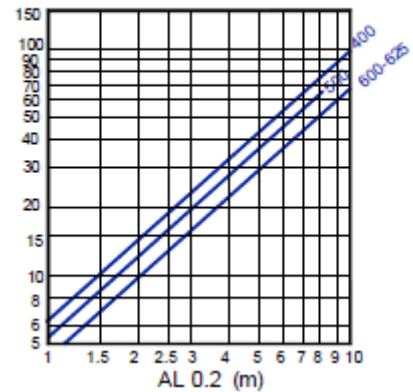
**СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР**

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{local} - t_x}{t_{local} - t_{imp}}$$

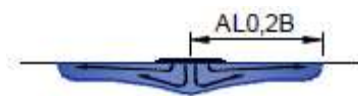


**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА**

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ en\ x}}{Q_{de\ impulsion}}$$



**ТИП В**



$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q_{of\ supply}}$$

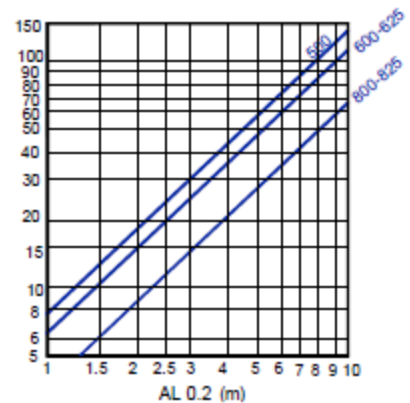
$$AL_{0,2B} = KB \times AL_{0,2}$$

Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

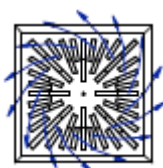
AXO-S KLIN	KB
500	0,75
600-625	0,74

**ПРИМЕР :**  
 AXO-S-KLIN-600-625  
 Q = 600 м³/ч  
 AL0,2 = 4 м  
 AL0,2B = 0,74 \* 4 = 2,96 м  
 i = 28

**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В**



AXO-KLIN



**РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА AXO-SX-KLIN + PLFZ/L/**

Рекомендуемая скорость

AXO-SX-KLIN	Vmin m/s	Vmax m/s
400	2,5	6,9
500	2,5	5,6
600	2,5	4,2
625	2,5	4,2

Площадь живого сечения (м<sup>2</sup>)

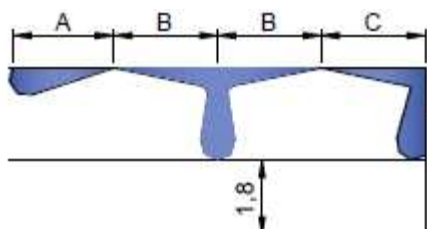
AXO-SX-KLIN	Afree m <sup>2</sup>	Qmin. m <sup>3</sup> /h	Qmax. m <sup>3</sup> /h
400	.024	216	598
500	.032	288	652
600	.058	522	880
625	.058	522	880

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

PLFZ/L-R		100% Open	50% Open	10% Open
		400	Dpt (Kp) 1	1,2
	Lwa1 (Kf) +0,8	+2,1	+2	
500	Dpt (Kp) 1	1,4	4	
	Lwa1 (Kf) +0,9	+2	+1	
600	Dpt (Kp) 1	1,5	4,8	
	Lwa1 (Kf) +0,8	+4,8	+5,2	
625	Dpt (Kp) 1	1,3	4,8	
	Lwa1 (Kf) +0,9	+4,8	+5,3	

$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

$$Lwa = Lwa1 + Kf$$



$$AL_{0,2} = A$$

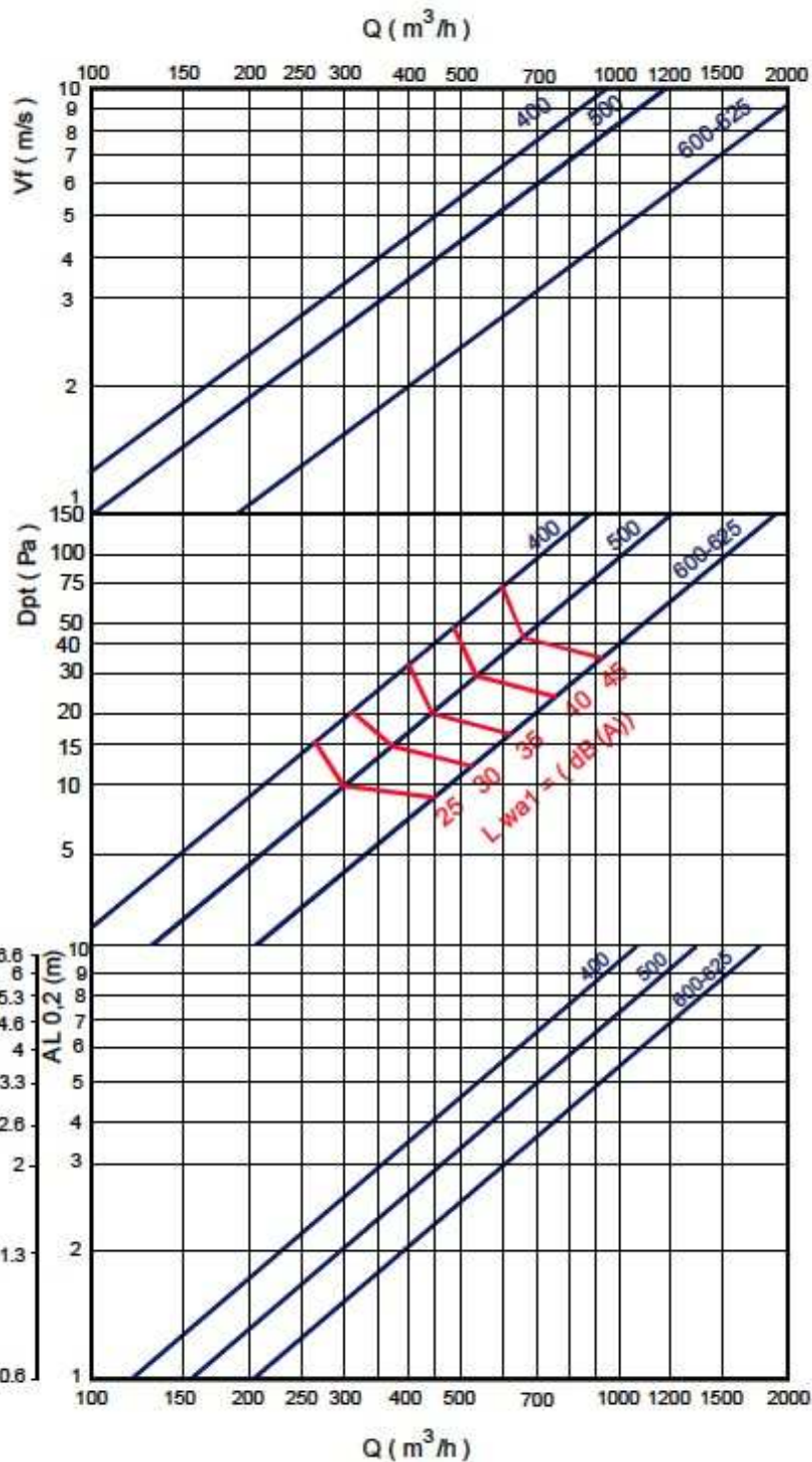
$$AL_{0,2} = B+H$$

$$AL_{0,2} = C+H$$

AL 0,5 (m) 4  
3,6  
3,2  
2,8  
2,4  
2  
1,8  
1,4

AL 0,3 (m) 6,6  
5,3  
4,8  
4  
3,3  
2,6  
2  
1,3  
0,8

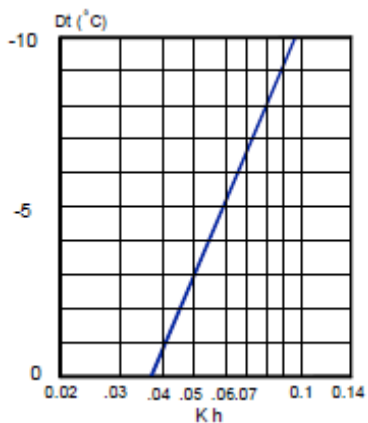
AL 0,2 (m) 10  
9  
8  
7  
6  
5  
4  
3  
2  
1





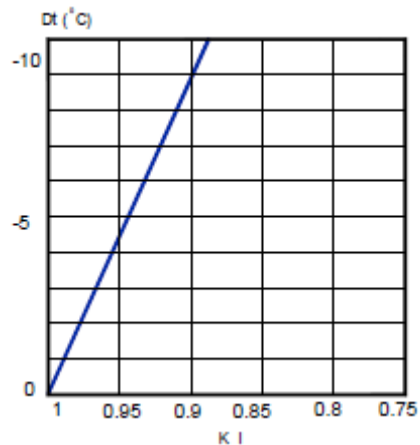


**ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для Dt(-)**

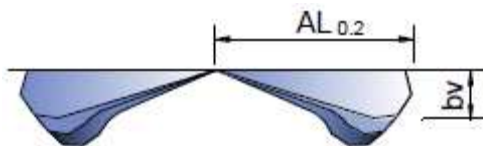


Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии

**ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) Dt(-)**



Kl – Поправочный коэффициент при выбросе

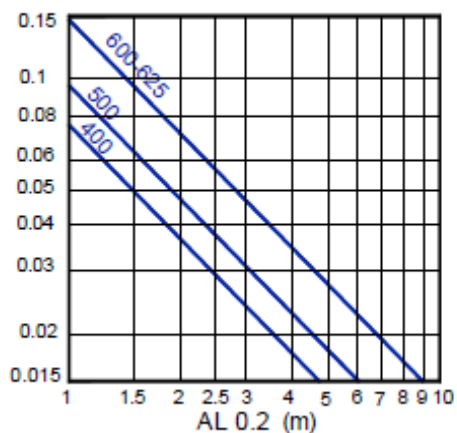


$$bv = Kh \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = Kl \times AL_{0.2}$$

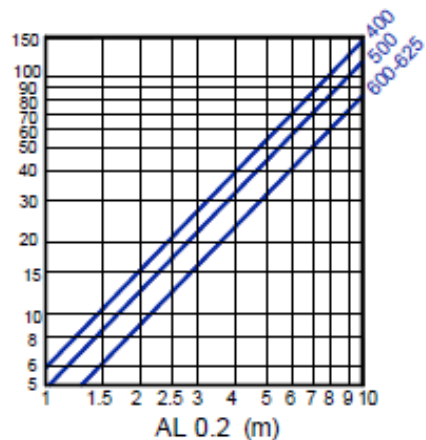
**СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР**

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$

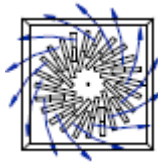


**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА**

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$



AXO-KLIN



**РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА AXO-SY-KLIN + VOXSTAR**

Рекомендуемая скорость

AXO-SY-KLIN	Vmin m/s	Vmax m/s
400	2,5	6,8
500	2,5	6,1
600	2,5	5,3
625	2,5	5,3

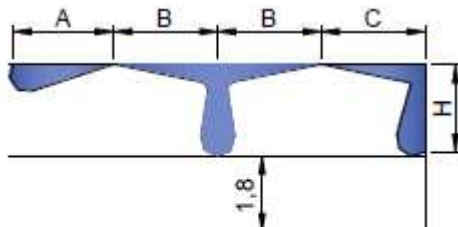
Площадь живого сечения (м<sup>2</sup>)

AXO-SY-KLIN	Afree m2	Qmin. m3/h	Qmax. m3/h
400	.0181	163	445
500	.025	225	555
600	.044	387	840
625	.044	387	840

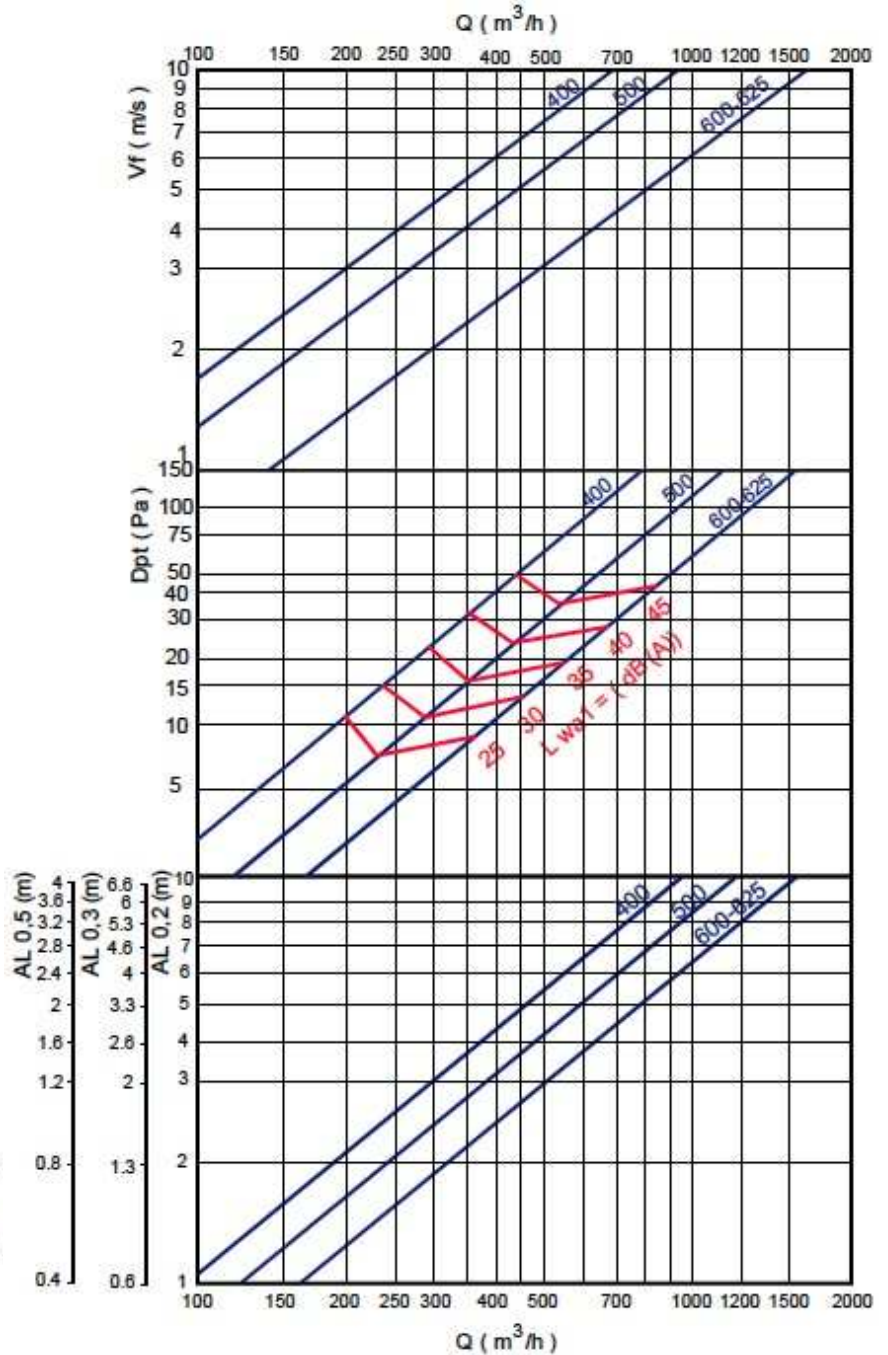
Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

PLFZ-R		100% Open	50% Open	10% Open
		400	Dpt (Kp) 1	2
	Lwa1 (Kf) +0,8	+2,2	+1,9	
500	Dpt (Kp) 1	1,4	4	
	Lwa1 (Kf) +0,8	+2,1	+1,7	
600	Dpt (Kp) 1	1,5	4,8	
	Lwa1 (Kf) +0,9	+5,1	+7	
625	Dpt (Kp) 1	1,5	4,8	
	Lwa1 (Kf) +0,8	+5,1	+7	

$Dpt1 = Kp \times Dpt$   
 $Lwa = Lwa1 + Kf$

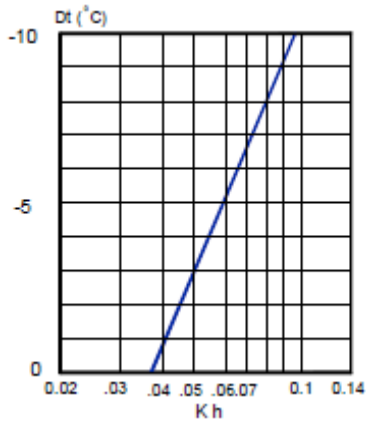


$AL_{0,2} = A$   
 $AL_{0,2} = B+H$   
 $AL_{0,2} = C+H$

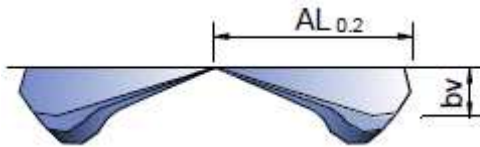




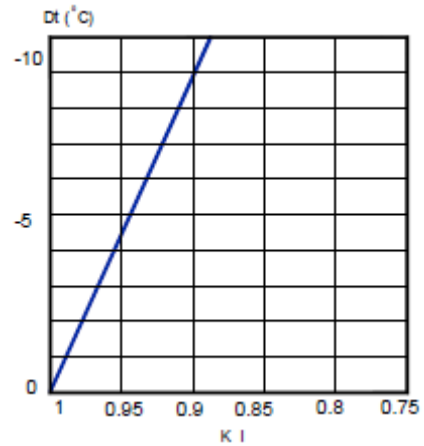
**ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для Dt(-)**



Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



**ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) Dt(-)**



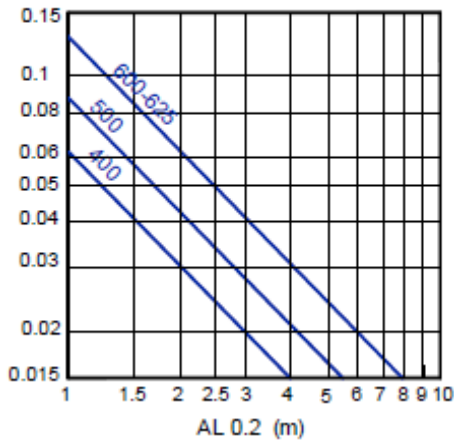
KI – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = KI \times AL_{0.2}$$

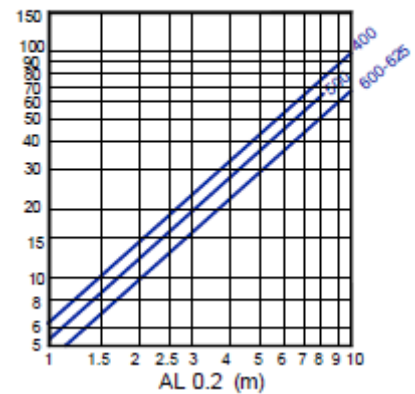
**СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР**

$$\frac{Dt_l}{Dt_z} = \frac{t_{local} - t_x}{t_{local} - t_{imp}}$$

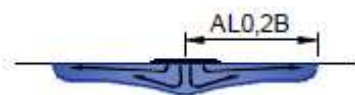


**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА**

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ en\ x}}{Q_{de\ impulsion}}$$



**ТИП В** 50% в положении 1 и 50% в положении 2



$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q_{of\ supply}}$$

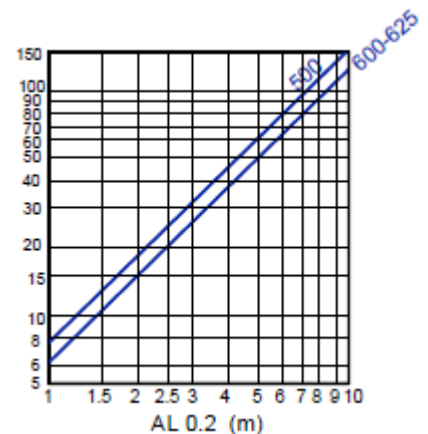
$$AL_{0,2B} = KB \times AL_{0,2}$$

Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

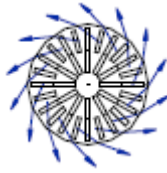
	KB
500	0,75
600-625	0,75

**ПРИМЕР :**  
 AXO-SY-KLIN-600-625  
 Q = 600 м<sup>3</sup>/ч  
 AL<sub>0,2</sub> = 4 м  
 AL<sub>0,2B</sub> = 0,74 \* 4 = 3 м  
 i = 27

**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В**



АХО-С



**РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА АХО-С + РЛХОС**

Рекомендуемая скорость

АХО-С	Vmin m/s	Vmax m/s
300	2,5	6,5
400	2,5	5,9
500	2,5	5,4
625	2,5	5,3
825	2,5	4,2

Площадь живого сечения (м<sup>2</sup>)

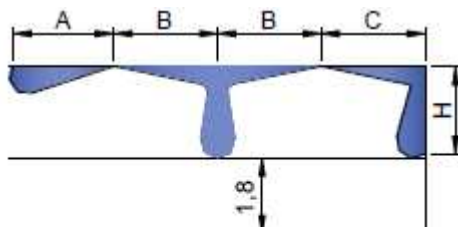
АХО-С	Afree m <sup>2</sup>	Qmin. m <sup>3</sup> /h	Qmax. m <sup>3</sup> /h
300	.0096	87	225
400	.0201	181	430
500	.029	261	565
625	.044	396	845
825	.068	612	1025

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

PLXOC-R		100% Open	50% Open	10% Open
300	Dpt (Kp)	1	1,2	2,4
	Lwa1 (Kf)	+0,7	+1,1	+2,4
400	Dpt (Kp)	1	1,2	2,3
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,5	+2,9
500	Dpt (Kp)	1	1,4	4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+2,8
625	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,8	+7,7
825	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+3,6	+5,2

$Dpt1 = Kp \times Dpt$

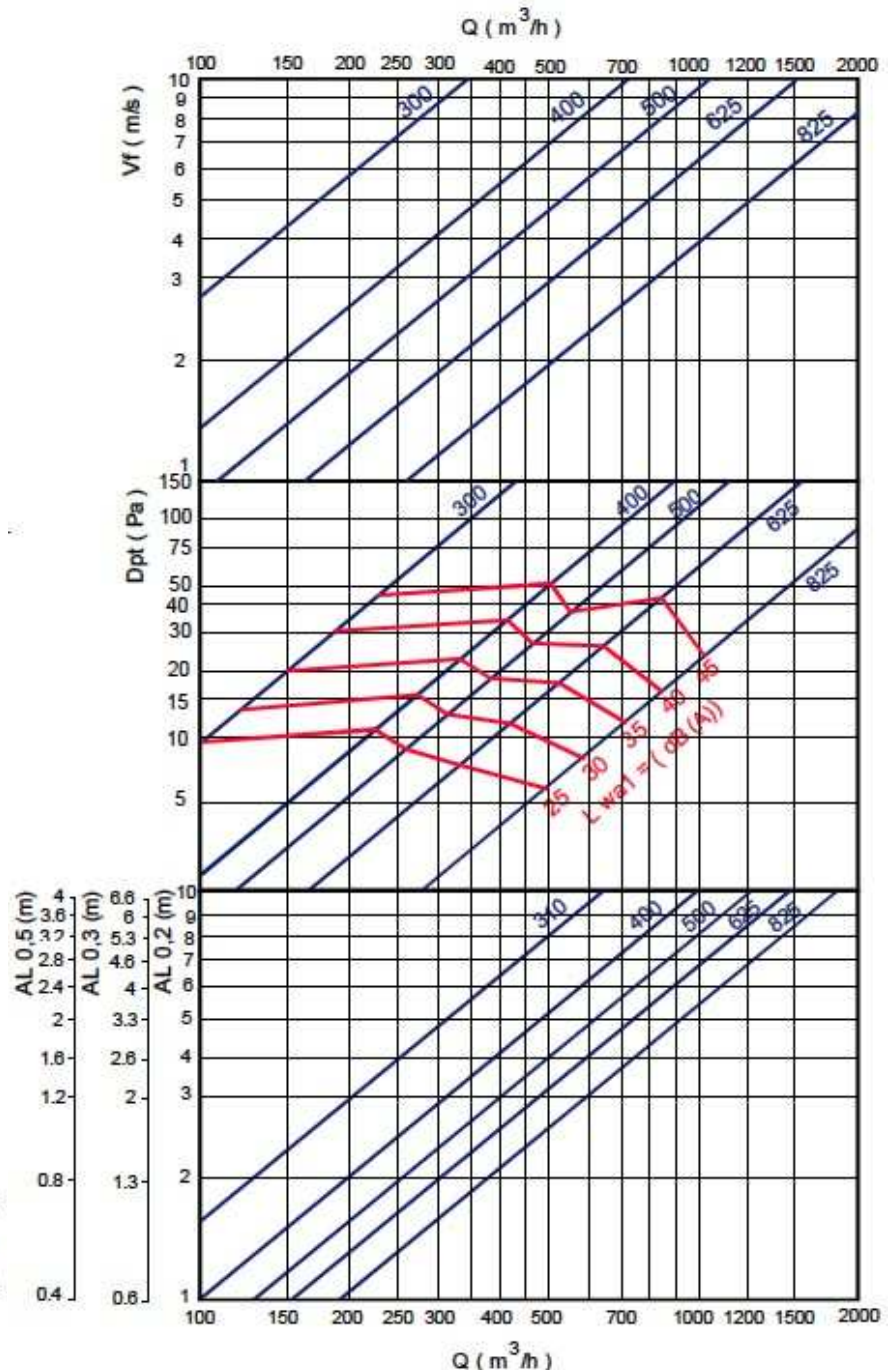
$Lwa = Lwa1 + Kf$



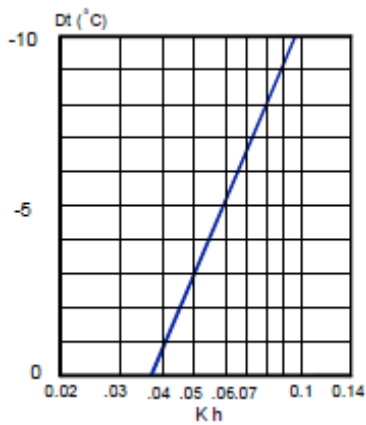
$AL_{0,2} = A$

$AL_{0,2} = B+H$

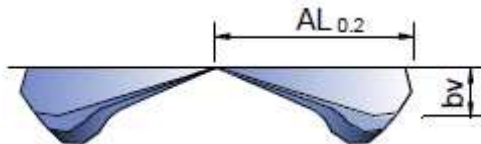
$AL_{0,2} = C+H$



**ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для DT(-)**

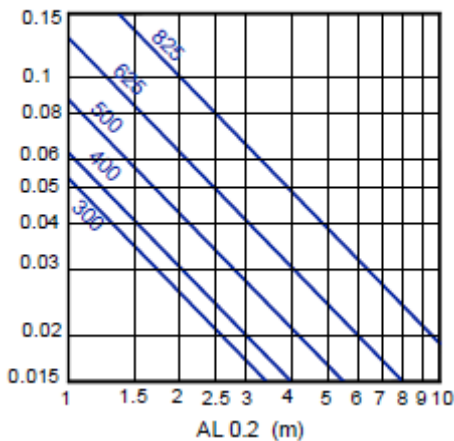


Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии

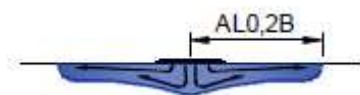


**СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР**

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{\text{room}} - t_x}{t_{\text{room}} - t_{\text{supply}}}$$



**ТИП В** 50% в положении 1 и 50% в положении 2



Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

	КВ
500	0,75
625	0,74
825	0,7

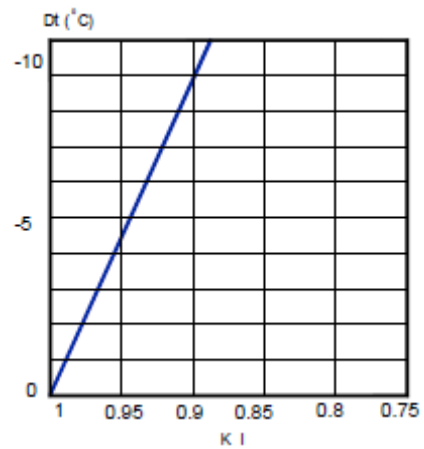
$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{\text{total at } x}}{Q_{\text{of supply}}}$$

$$AL_{0,2B} = KB * AL_{0,2}$$

**ПРИМЕР :**  
 AXO-C-600-625  
 Q = 600 м<sup>3</sup>/ч  
 AL<sub>0,2</sub> = 4 м  
 AL<sub>0,2B</sub> = 0,74 \* 4 = 2,96 м  
 i = 28

**AXO-C**

**ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) DT(-)**



KI – Поправочный коэффициент при выбросе

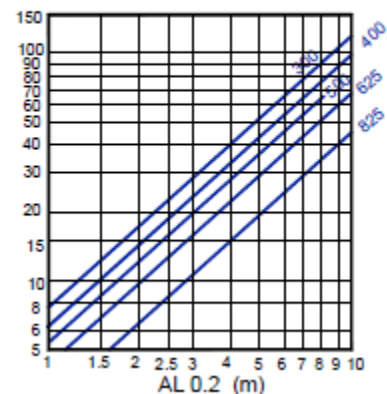
$$bv = Kh * AL_{0,2}$$

$$AL'_{0,2} (Dt < 0) = KI * AL_{0,2}$$

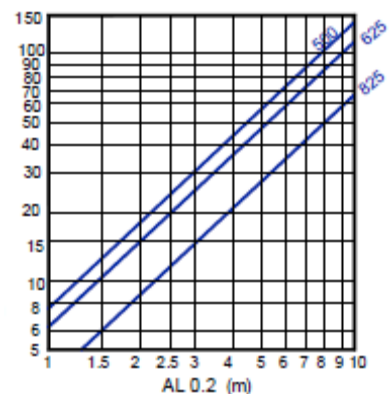
**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА**

INDUCTION RATIO.

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{\text{total at } x}}{Q_{\text{of supply}}}$$



**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В**





AXO-CY



**РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА AXO-CY + PLXOC**

Рекомендуемая скорость

AXO-C	Vmin m/s	Vmax m/s
300	2,5	6,6
400	2,5	6,8
500	2,5	6,1
625	2,5	5,3
825	2,5	4,5

Площадь живого сечения (м<sup>2</sup>)

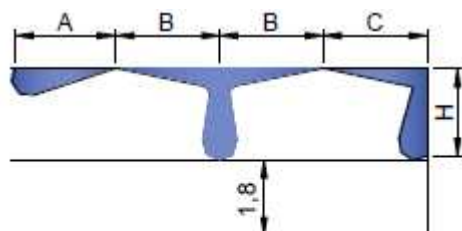
AXO-CY	Afree m <sup>2</sup>	Qmin. m <sup>3</sup> /h	Qmax. m <sup>3</sup> /h
300	.01	90	240
400	.0181	163	445
500	.025	225	555
625	.044	387	840
825	.068	612	1105

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

PLXOC-R		100% Open	50% Open	10% Open
300	Dpt (Kp)	1	1,2	2,4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,4	+0,2
400	Dpt (Kp)	1	2	2,3
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,2	+1,9
500	Dpt (Kp)	1	1,4	4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+1,7
625	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+5,1	+7
825	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+4,4	+7,8

$Dpt1 = Kp \times Dpt$

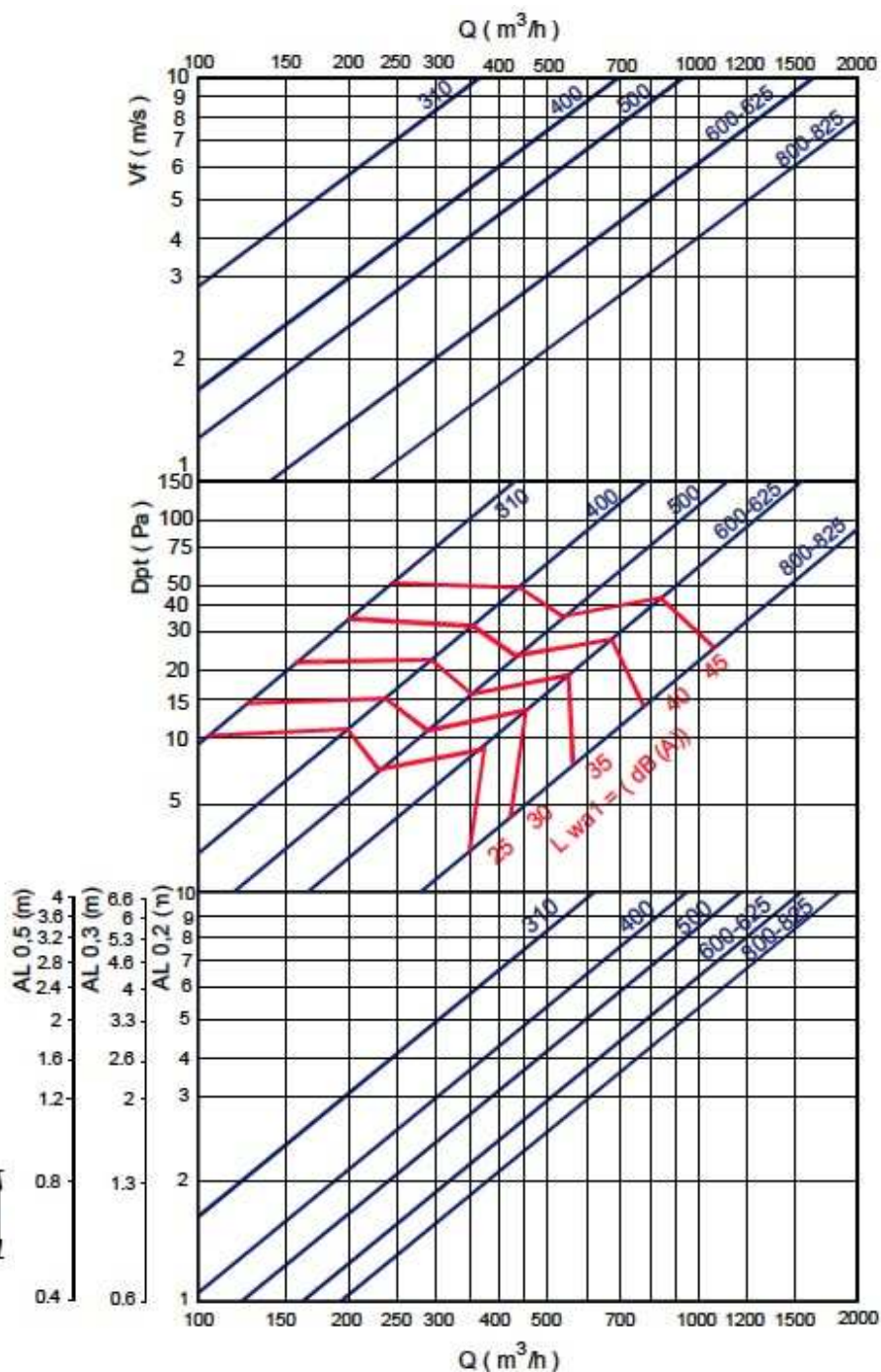
$Lwa = Lwa1 + Kf$



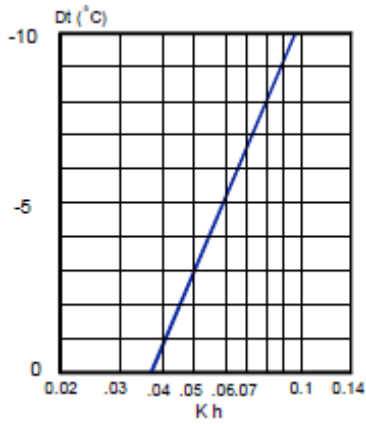
$AL_{0.2} = A$

$AL_{0.2} = B+H$

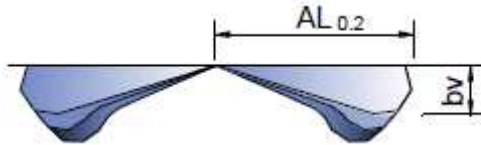
$AL_{0.2} = C+H$



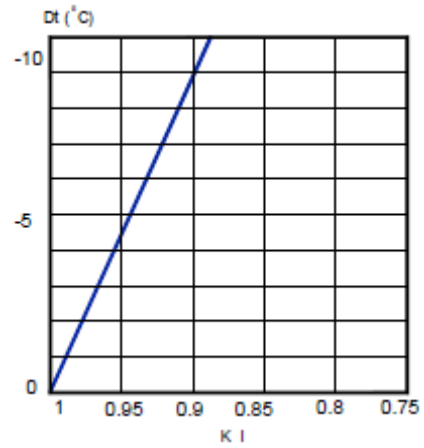
**ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для DT(-)**



Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



**ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) DT(-)**



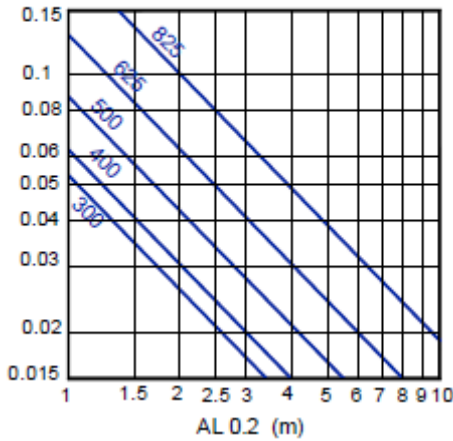
Kl – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = Kl \times AL_{0.2}$$

**СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР**

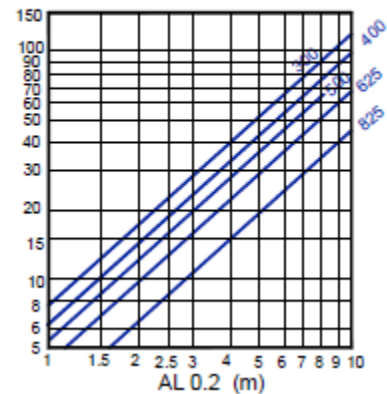
$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$



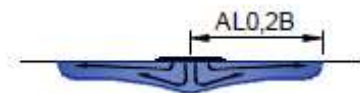
**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА**

INDUCTION RATIO.

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$



**ТИП В** 50% в положении 1 и 50% в положении 2



$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$

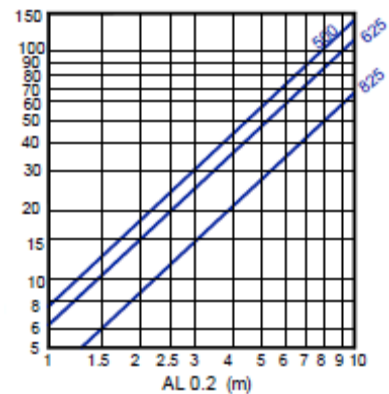
$$AL_{0,2B} = KB \times AL_{0,2}$$

Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

	KB
500	0,75
625	0,74
825	0,7

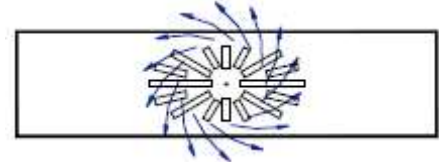
**ПРИМЕР :**  
 AXO-CY-600-625  
 Q = 600 м<sup>3</sup>/ч  
 AL<sub>0,2</sub> = 4 м  
 AL<sub>0,2B</sub> = 0,74 \* 4 = 2,96 м  
 i = 28

**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В**





AXO-R



**РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА AXO-R + PLXOR-R**

Рекомендуемая скорость

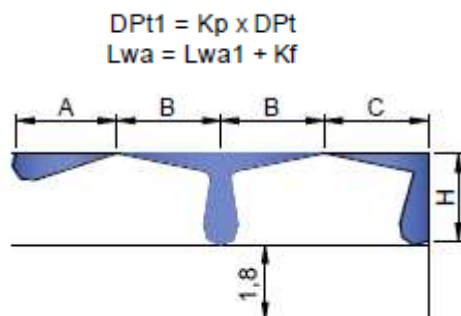
AXO-R	Vmin m/s	Vmax m/s
	2,5	6,8

Площадь живого сечения (м<sup>2</sup>)

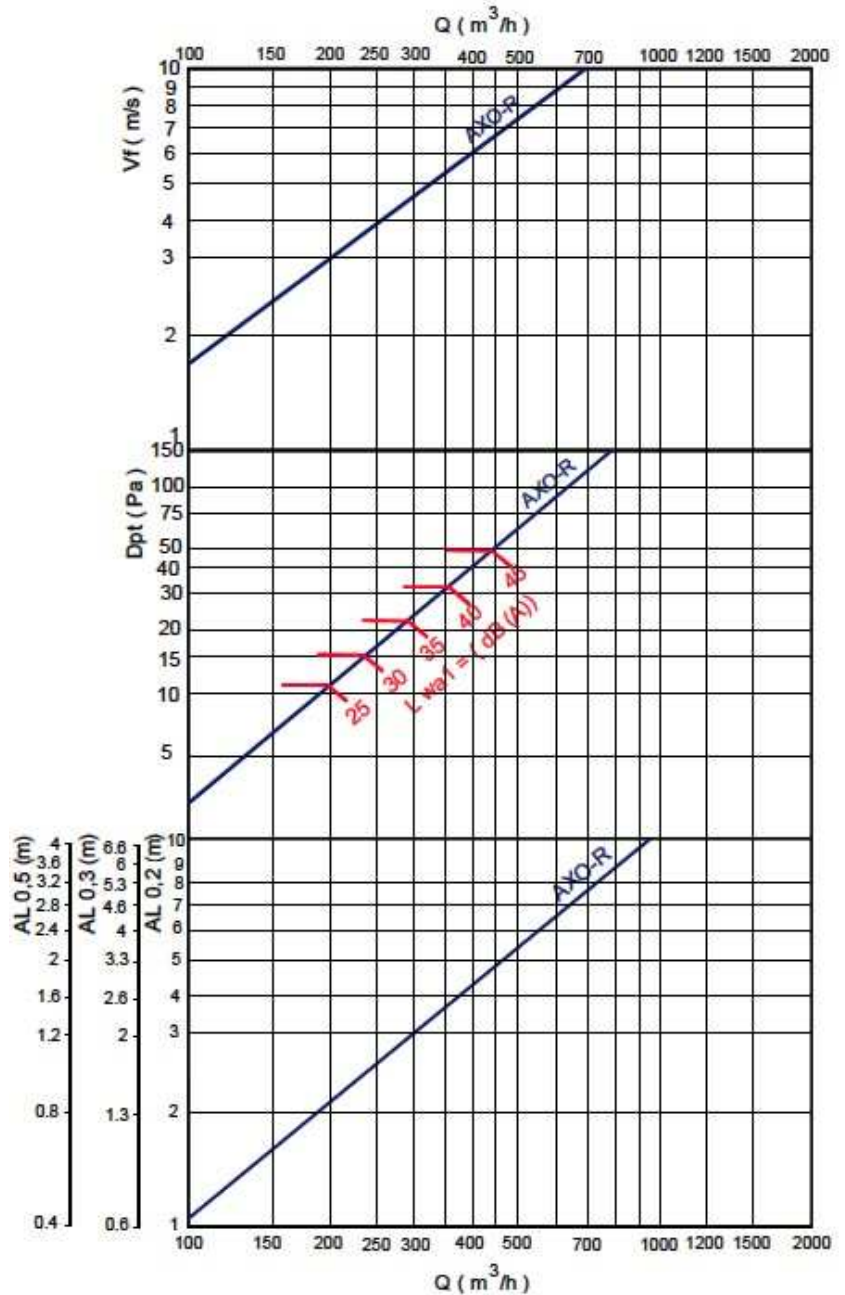
AXO-R	Afree m2	Qmin. m3/h	Qmax. m3/h
	.0181	163	445

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

PLXOR-R	100% Open	50% Open	10% Open
	Dpt (Kp)	1	2
Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,2	+1,9

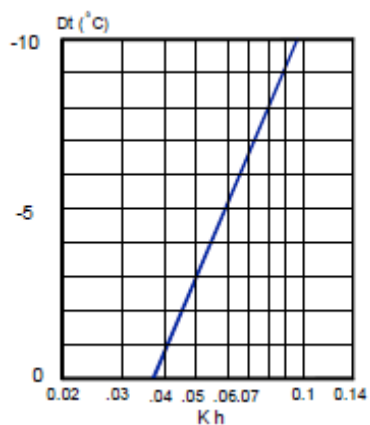


$Dpt1 = Kp \times Dpt$   
 $Lwa = Lwa1 + Kf$   
 $AL_{0.2} = A$   
 $AL_{0.2} = B+H$   
 $AL_{0.2} = C+H$



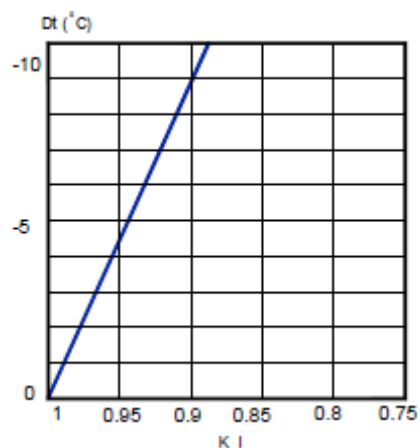


**ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для Dt(-)**



Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии

**ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) Dt(-)**



KI – Поправочный коэффициент при выбросе

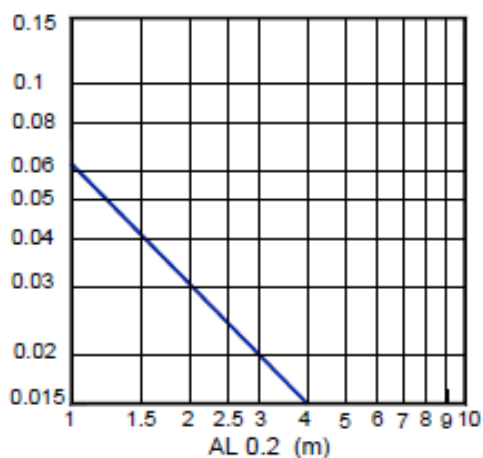
$$bv = Kh \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = KI \times AL_{0.2}$$

**СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР**

TEMPERATURE RATIO.

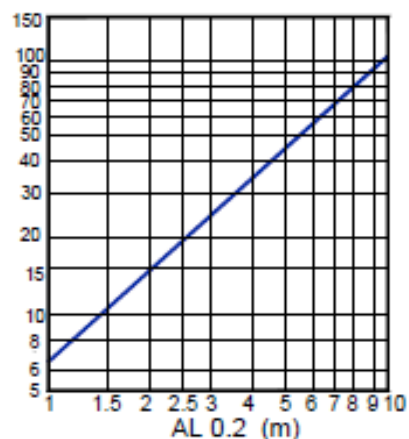
$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$



**СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА**

INDUCTION RATIO.

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q_{of\ supply}}$$



### Поправочный коэффициент при вертикальном выбросе (Alv0,2) DT(+)

AXO-S	DT(+0)	DT(+5)	DT(+10)
310 (Kv)	0,75	0,53	0,44
400 (Kv)	0,76	0,54	0,47
500 (Kv)	0,7	0,5	0,4
600 (Kv)	0,8	0,7	0,53
625 (Kv)	0,8	0,7	0,53
800 (Kv)	0,85	0,74	0,57
825 (Kv)	0,85	0,74	0,57

AXO-SY	DT(+0)	DT(+5)	DT(+10)
310 (Kv)	0,75	0,53	0,44
400 (Kv)	0,76	0,54	0,47
500 (Kv)	0,7	0,5	0,4
600 (Kv)	0,84	0,72	0,55
625 (Kv)	0,84	0,72	0,55
800 (Kv)	0,85	0,74	0,57
825 (Kv)	0,85	0,74	0,57

вертикальная подача



AXO-SX	DT(+0)	DT(+5)	DT(+10)
310 (Kv)	0,78	0,55	0,47
400 (Kv)	0,81	0,56	0,5
500 (Kv)	0,75	0,53	0,47
600 (Kv)	0,89	0,74	0,57
625 (Kv)	0,89	0,74	0,57
800 (Kv)	0,9	0,78	0,6
825 (Kv)	0,9	0,78	0,6

DT(+) = T прит. – T комн.

**ТИП С**  
100% в положении 2

$AL0,2(DT+) = Kv \times AL0,2$

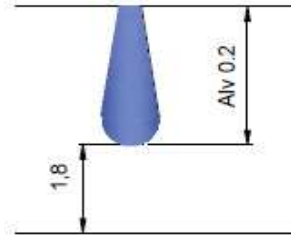
**ПРИМЕР :**  
AXO-S-600-625

Q = 600 м<sup>3</sup>/ч

DT(+5)

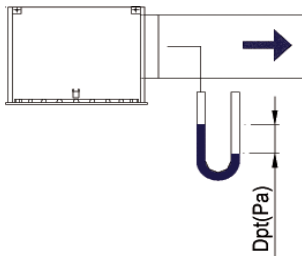
AL0,2 = 4 м

AL0,2B = 0,7 \* 4 = 2,8 м

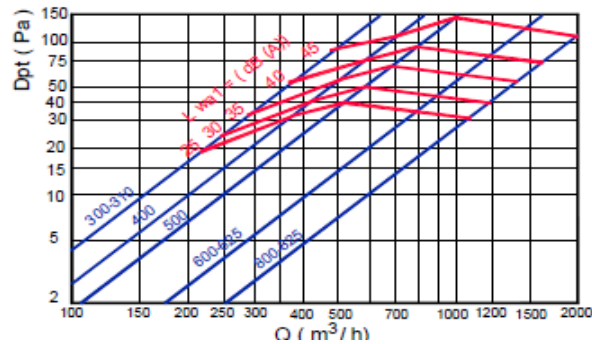


### ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ : ВЫТЯЖКА

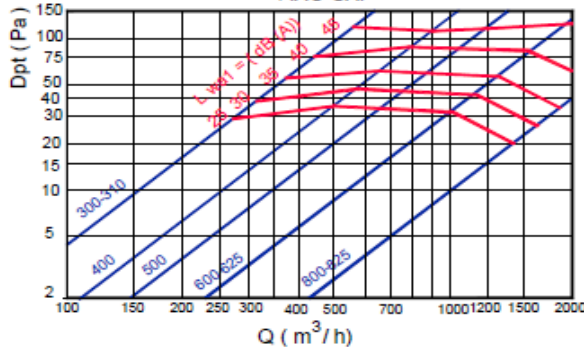
**ВЫТЯЖКА**



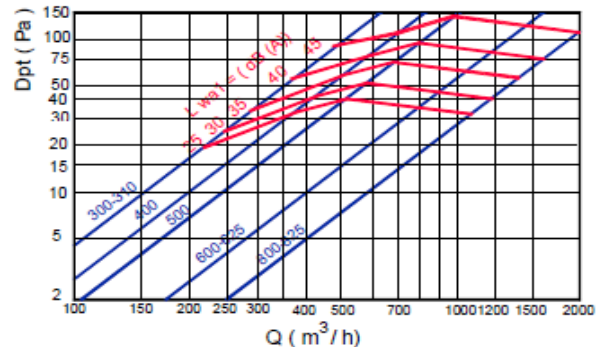
AXO-C.  
AXO-S.



AXO-SX.



AXO-CY.  
AXO-SY.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (7273)495-231

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93